

比较量仪

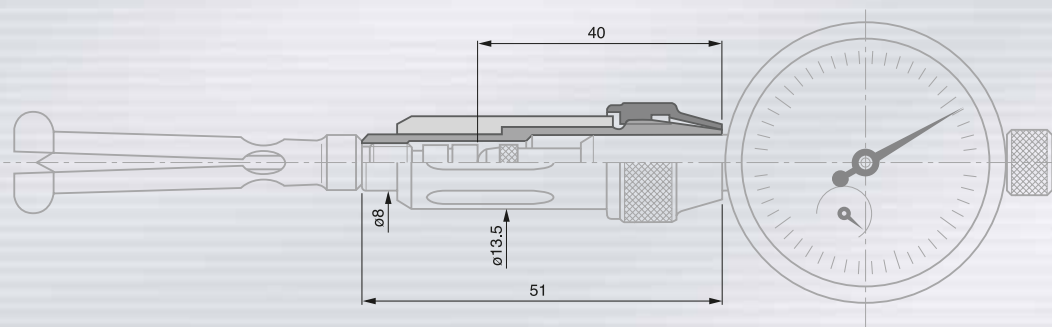
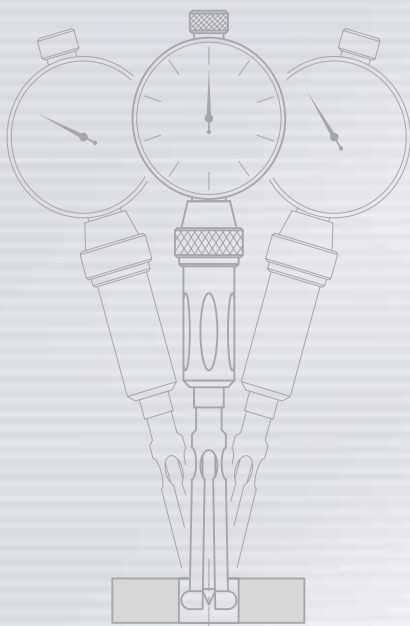


TESA YA 内径指示表

专为从 0.49 到 12.2 mm 的小孔测量设计的孔径量具，通过二点测量，不但能测量尺寸而且可以判定形状偏差，具有出色的重复性。

此类测量器具具有可互换的测量头，内部有针形杆，及夹持杆，它带直径为 8 mm 的安装孔，用以安装指示表或其他传感器。

- 带球面的测量头，完成通孔的测量
- 带有平端面球形测量头，用于盲孔或短台阶孔测量
- 深孔测量用测量头



欧盟制造



夹持部分
可安装带有直径
8h6 夹持杆的内径
指示表



测量头
运行见表



量程见表



淬硬钢 镀暗铬，
硬度达 1000 HV 25



测针
见表



淬硬钢
硬度达 800 HV 25

校对环规



标称直径 ≤
1.5 mm: 测头
嵌人造蓝宝石;
>1.5mm, 钢
质, 淬硬钢硬
度达 780HV 25



尺寸的可靠性
± 2s=1 μm



圆柱度 1 μm



欧盟制造



技术数据见 F-2



全套包括一件夹持器 (No.01540201)、测头、测针、校正环规见附表, 一个 TESA YR 指示表 (No.01410212, 分辨率 0.01 mm, 表盘直径 40 mm), 一件 10 mm 测量头 (No.03540501) 的加长杆



塑料盒



合格证明

完成通孔测量的完整套装



订货代号

01510000

01510100

01510200

01510300



应用范围 mm

0.47 - 0.97

0.95 - 2.45

2.30 - 6.20

6.00 - 12.20

通孔测量用单个器件

测头编号	量程	最大测量深度	最小测量深度	测针编号	校正环编号	直径
	mm	mm	mm			mm
01540401	0.47 - 0.53	1.5	0.25	01540001	01540601	0.50
01540402	0.52 - 0.58	1.8	0.27	01540001	01540602	0.55
01540403	0.57 - 0.67	2.0	0.29	01540002	01540603	0.60
01540404	0.65 - 0.77	2.5	0.31	01540002	01540604	0.70
01540405	0.75 - 0.87	2.8	0.33	01540002	01540605	0.80
01540406	0.85 - 0.97	3.0	0.35	01540002	01540606	0.90
01540407	0.95 - 1.15	11	0.6	01540003	01540607	1.00
01540408	1.07 - 1.25	11	0.6	01540003	01540608	1.10
01540409	1.17 - 1.35	11	0.6	01540003	01540609	1.20
01540410	1.27 - 1.45	11	0.6	01540003	01540610	1.30
01540411	1.37 - 1.55	11	0.6	01540003	01540611	1.40
					01540612	1.50
01540412	1.50 - 1.90	17	0.9	01540004	01540613	1.7
01540413	1.70 - 2.15	17	0.9	01540004	01540614	2.00
01540414	2.05 - 2.45	17	0.9	01540004	01540615	2.25
01540415	2.30 - 2.75	22	1.2	01540005	01540616	2.50
01540416	2.65 - 3.20	22	1.2	01540005	01540617	3.00
01540417	3.05 - 3.50	22	1.2	01540005	01540618	3.25
01540418	3.35 - 3.85	22	1.2	01540005	01540619	3.50
01540419	3.80 - 4.30	22	1.2	01540005	01540620	4.00
01540420	4.20 - 5.00	40	2.0	01540006	01540621	4.50
01540421	4.70 - 5.50	40	2.0	01540006	01540622	5.00
01540422	5.30 - 6.20	40	2.0	01540006	01540623	5.75
01540423	6.00 - 6.80	40	2.0	01540006	01540624	6.50
01540424	6.60 - 7.50	40	2.0	01540006	01540625	7.00
01540425	7.30 - 8.15	40	2.0	01540006	01540626	7.75
01540426	8.00 - 8.80	40	2.0	01540006	01540627	8.50
01540427	8.50 - 9.40	50	2.0	01540006	01540628	9.00
01540428	9.15 - 10.00	50	2.0	01540006	01540629	9.50
01540429	9.60 - 10.80	50	3.3	01540007	01540630	10.00
01540430	10.65 - 12.20	50	3.3	01540007	01540631	11.50



比较量仪

用于盲孔或短台阶孔测量用的完整套装



订货代号

01510400

01510500

01510600



应用范围 mm

1.50 - 2.45

2.30 - 6.20

6.00 - 12.20



欧盟制造



技术数据见 F-2



全套包括一件夹持器 (No.01540201), 测量头、测针、校准环规见附表, 一个 TESA YR 指示表 (No.01410212, 分辨力 0.01 mm, 表直径 40 mm), 一件 10 mm 测量头 (No.03540501) 的加长杆



带塑料盒



合格证明

盲孔或短台阶孔测量用单个器件

订货代号	量程	最大测量深度	最小测量深度	订货代号	订货代号	直径
测头	mm	mm	mm	测针	校正环	mm
01540501	1.50 - 1.90	17	0.3	01540009	01540613	1.75
01540502	1.70 - 2.15	17	0.3	01540009	01540614	2.00
01540503	2.05 - 2.45	17	0.3	01540009	01540615	2.25
01540504	2.30 - 2.75	22	0.3	01540010	01540616	2.50
01540505	2.65 - 3.20	22	0.3	01540010	01540617	3.00
01540506	3.05 - 3.50	22	0.3	01540010	01540618	3.25
01540507	3.35 - 3.85	22	0.2	01540010	01540619	3.50
01540508	3.80 - 4.30	22	0.2	01540010	01540620	4.00
01540509	4.20 - 5.00	40	0.5	01540011	01540621	4.50
01540510	4.70 - 5.50	40	0.5	01540011	01540622	5.00
01540511	5.30 - 6.20	40	0.5	01540011	01540623	5.75
01540512	6.00 - 6.80	40	0.5	01540011	01540624	6.50
01540513	6.60 - 7.50	40	0.5	01540011	01540625	7.00
01540514	7.30 - 8.15	40	0.5	01540011	01540626	7.75
01540515	8.00 - 8.80	40	0.5	01540011	01540627	8.50
01540516	8.50 - 9.40	50	0.5	01540011	01540628	9.00
01540517	9.15 - 10.00	50	0.5	01540011	01540629	9.50
01540518	9.60 - 10.80	50	1.0	01540012	01540630	10.00
01540519	10.65 - 12.20	50	1.0	01540012	01540631	11.50



欧盟制造



技术数据见 F-2



全套包括一件夹持器 (No.01540201), 测头、测针、校准环规见附表, 一个 TESA YR 百分表头 (No.01410212, 分辨力 0.01 mm, 表直径 40 mm), 一件 10 mm 测量头 (No.03540501) 的加长杆



带塑料盒



合格证明

深孔测量用的完整套装



订货代号

01510700



应用范围 mm

4.25 - 8.50



欧盟制造



技术数据见 F-2



全套包括一件夹持器 (No.01540201), 测头、测针、校准环规见附表, 一个 TESA YR 指示表 (No.01410212, 分辨力 0.01 mm, 表直径 40 mm), 一件 10 mm 测量头 (No.03540501) 的加长杆



带塑料盒



合格证明

深孔测量用单个器件

					
订货代号	量程	最大测量深度	最小测量深度	订货代号	订货代号
测头	mm	mm	mm	量针	校对环
01540431	4.22 - 4.75	95*	1.7	01540008	01540621
01540432	4.73 - 5.38	95*	1.7	01540008	01540622
01540433	5.36 - 6.02	95*	1.7	01540008	01540623
01540434	6.00 - 6.65	95*	1.7	01540008	01540701
01540435	6.63 - 7.29	95*	1.7	01540008	01540702
01540436	7.27 - 7.92	95*	1.7	01540008	01540703
01540437	7.90 - 8.56	95*	1.7	01540008	01540704

*要求用 64 mm 长的加长杆(No.01540101)

专用执行附件

根据要求提供

- 硬质合金测头
- 用于难测部位的测头
- 其他应用范围的通孔及深孔用测头
- 硬质合金测针
- 125, 250, 500, 750, 1000 mm 的加长杆

TESA YA 内径指示表可选附件

台式测量支座

	
订货代号	说明
01639009	INTERAPID UA 30 测量支座
必须配下列附件	
01610201	UK 25 滑动测量臂
01640000	UAZ 10 深度挡块



欧盟制造



技术数据见 G-8



合格证明

TESA VERIBOR 内径指示表

经过几十年的考验而建立了卓著的可靠声誉的结构，测量从 4.5 到 550 mm 的孔，通过二点测量，不但能测量尺寸而且可以判定形状偏差。夹持杆带直径为 8 mm 的安装孔，用以安装指示表或其他传感器。

- 内径表应用无间隙的环形铰链结构保证高的重复性
- 殷钢做成的杆防止由于手持而带来的热影响测量结果
- 定位护桥保证在被测孔内很好找正
- 硬质合金球测尖保证磨损小



欧盟制造



可用量程见表



测砧及测量杆均用硬质合金镶嵌球型测量头



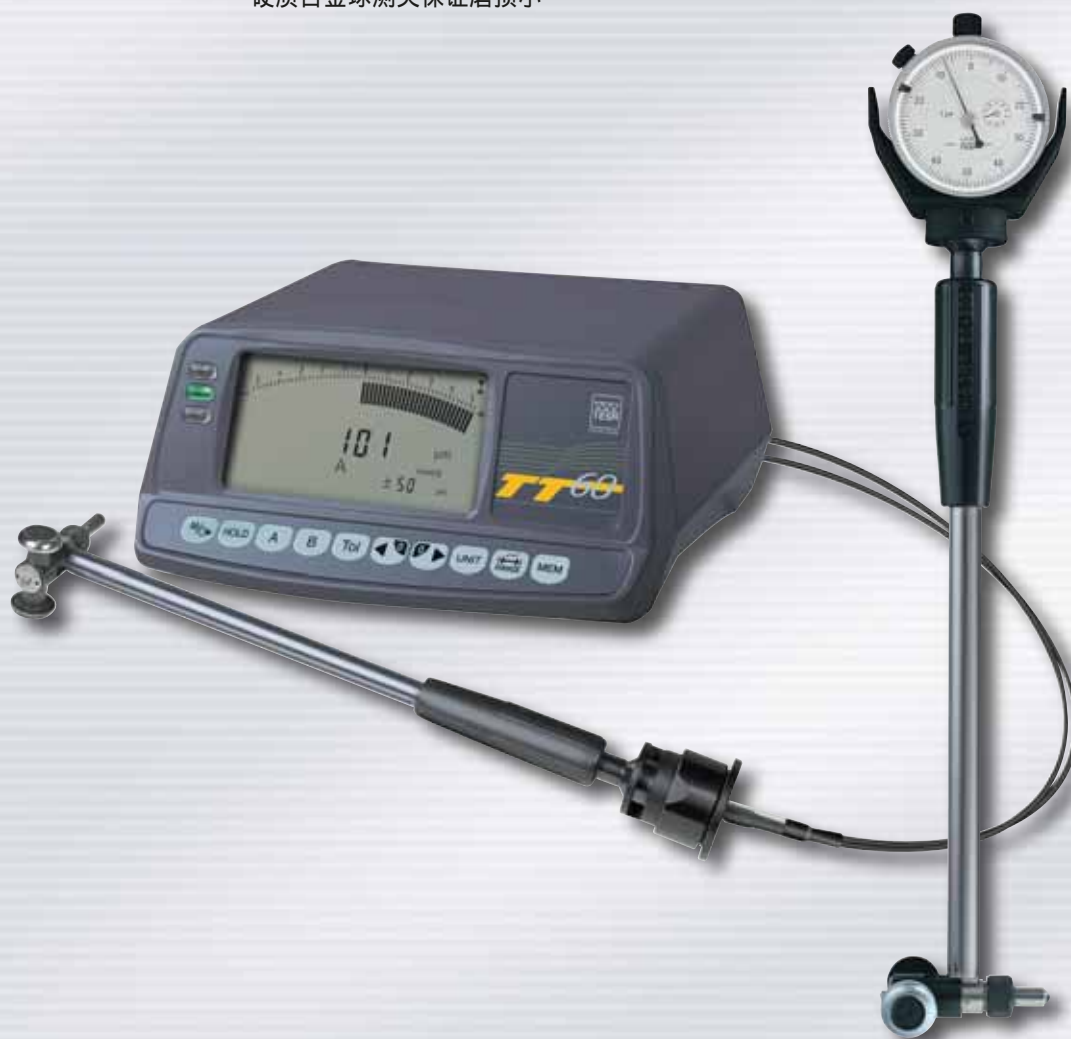
装表处直径为 8h6



VERIBOR 自身最大允许误差 2 μm



VERIBOR 自身重复性误差 $\pm 2s = 0.5 \mu\text{m}$



TESA VERIBOR 不带指示表



订货代号

05710012

05710013

05710014

05710015

05710016

05710018

05710017



应用范围 mm

4.5 - 6

6 - 12.5

12 - 25

25 - 50

50 - 150

50 - 300

240 - 550



欧盟制造



全套包括一件 TESA VERIBOR，和测量范围内的全套固定式测砧，可以互换



木盒



合格证明



欧盟制造



技术数据见 F-2
全套包括一件
TESA VERIBOR，
和测量范围内的全
套固定测站，可以
互换。表上所列的指
示表及保护罩



木盒



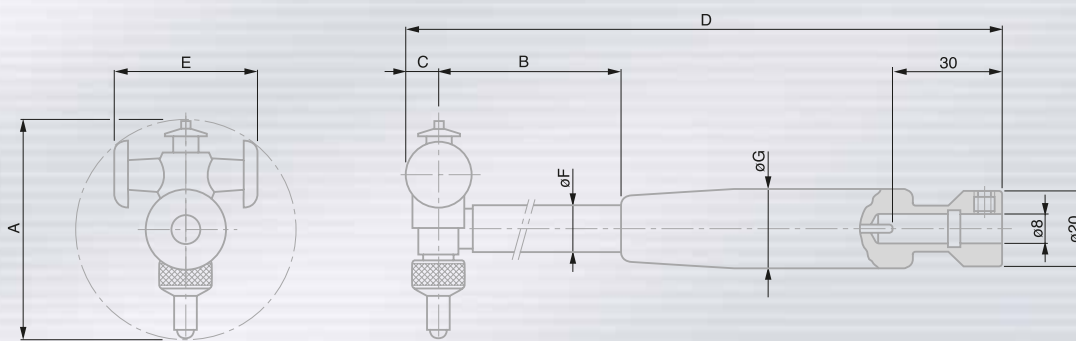
合格证明

带指示表的TESA VERIBOR

订货代号	05710054	05710061	05710057	05710064	应用范围mm
	05710055	05710062	05710058	05710065	4.5 - 6
	05710056	05710063	05710059	05710066	6 - 12.5
			05710060	05710067	12 - 25
					25 - 50
					50 - 150
					50 - 300
					240 - 550

对应提供的 TESA 指示表

	订货代号	01412010	01412510	01412310	01412511
	直径 mm	40	40	58	58
	分度 mm	0.01	0.001	0.01	0.001



应用范围	量程	尺寸	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
4.5 - 6	0.35	74	2	138	3.3	3.8	16
6 - 12.5	0.5	93	2.6	156	4.3	4.9	16
12 - 25	0.9	106	4.5	194	7.8	7.9	19
25 - 50	1.3	140	6	228	16	8	19
50 - 150	1.4	173	10	279	36	12	23
50 - 300	1.4	173	10	279	36/66	12	23
240 - 550	1.6	227	14	347	112	18	28

特殊型号

根据需要订货

- TESA VERIBOR 用于盲孔和台阶孔
- 难测孔用的肘形 TESA VERIBOR
- 用于测量两个平行平面的距离
- 用于测量齿轮节圆直径

TESA VERIBOR 内径指示表的可选附件

加长杆套件
为扩展量程到 300 mm，与 VERIBOR
No.05710016,05710058,05710065 配套
使用



订货代号
05740001

包含有
1 定位护桥
3 加长杆



尺寸 mm

50 mm



深度加长杆(无图)

安在 VERIBOR 轴上，用于测量 25 到550
mm 直径时增加深度，尺寸 B 见 F-7 图



订货代号

05760026

05760027

05760028

05760029



尺寸mm

250

500

750

1000

指示表保护罩

防止指示表受到直接撞击，亦防止指示表
头意外转动



订货代号

05760012

05760013



尺寸mm

Ø 40

Ø 58



电缆支持架

用于电子测头，安在VERIBOR 的轴端部



订货代号

005760014



内存清零开关

迅速、方便的清除贮存在电子测长仪器
如 TESATRONIC 内存的数值



订货代号

05760025



TESA VERIBOR 的校正装置

安装实物基准-量块 (不包含) 的支架，
木盒包装



订货代号

05740004

05740005



应用范围 mm

4.5 - 300

160 - 550



INTERRAPID 内径量表

你可以用水冲你的量表 - 就这么简单

易于清洁 - 让你不用花时间去装卸测量头以进行维护，例如此前曾把表放在有冷却液的环境下。

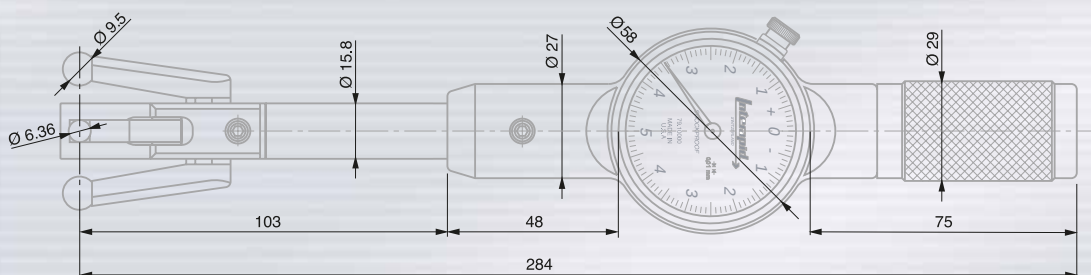
- 从 50 到 200 mm 很宽的应用范围。
- 牢固的结构适合用于差的车间环境。
- 重量轻而且作了平衡设计，这样增加了仪表的灵敏度减少了操作者的疲劳。
- 抗冲击的表盘外壳来保护机械结构。



订货代号	刻度值 mm	量程 mm	最大量测深度 mm
07910000	0.01	50 - 200	150
B3-18509	0.002	50 - 200	150

加长杆

订货代号	尺寸 mm	尺寸 in
X2-8515910	250	10
X2-8515914	350	14
X2-8515918	450	18
X2-8515924	600	24
X2-8515936	900	36
X2-8515972	1800	72



TESADIA 塞规

很容易用两点式或三点式来测圆柱孔，特别适合于盲孔及短台阶孔尺寸，适用孔径从 2.98 到 500 mm。

- 内置的测头可以与 TESA 的电子测量仪器如 TESATRONIC 或 TESA 的接口盒 BP 880 连接。
- 特别适于大、中批量的生产车间经常性测量、验收及最终检测。
- 由于装备有引导圆柱，不需要用摆动塞规的方法来找最佳点，是自定心及自找正的塞规。



订货代号

05560221

05560228



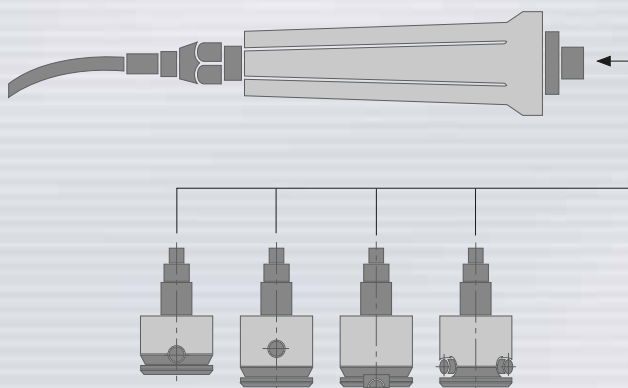
说明

带内置的 GT 21 轴向测头的手柄

不带测头的手柄

手柄

- 有内置的轴向测头 TESA GT 21
- 机械上有微调装置，无应力测头电缆
- 可与 TESA GT 21 兼容的另一测头信号源连接



s 两点式塞规对通孔作标准测量

D 用有长引导圆柱的两点式塞规对通孔作测量

FB 塞规对盲孔进行测量

3P 三点式塞规对通孔进行测量



订货代号

你可以对塞规及校正环询价，也可以对长度测量仪器询价，特别注明要厂方提供标称尺寸及上、下偏差及材料。

塞规概念

- 同时配有测量头及引导圆柱。
- 利用一端为反向楔的测针把测量头的扫描运动传到电子测头上去。
- 装有特殊外形的导向圆柱，这样测孔时，能无约束地将塞规引入被测量孔中，不锁定、不倾斜。
- 根据被测零件优选合适的触点材料：
 - 硬质合金（不适用于非铁合金）
 - 镀硬铬触点（部分适合于非铁合金）
 - 红宝石触点（适合于非铁合金）
 - 钻石触点（适合于软轻合金）
 - 人造合成材料触点（适合于抛光表面）



瑞士制造



测量面见图



塞规用内带测头最大允许误差：相应于所用的量程，两点方式为 1%；三点方式为 3%



塞规用内带测头重复性误差：两点方式为 $\leq 1 \mu\text{m}$ ，三点方式为 $\leq 2 \mu\text{m}$



塞规用内带测头回程误差，两点方式为 $\leq 0.4 \mu\text{m}$



测力 0.3N - 1.2N



工作温度：10 - 35



储存温度 -25 - 55



合格证明



瑞士制造



量程 0-30 mm



活动测头杆，采用滑动导轨，头上为半圆状的圆盘

测量头为成对供应，一个固定于测量螺杆，另一个用 1 mm 的定位销及两个 M1.4 的螺钉安在固定的止端，

零件支持架可以在垂直及轴向调整，表面区域为 24X9.5 mm，可调范围：垂直方向为 15 mm，轴向为 14 mm。螺丝紧固
传感器：(必须分开订购)，可以是电子的、机械式的、精密的指示表，模拟或数字轴向测头，安装直径 8 mm



支架主体为铸铁材料，其他部分为经磨削加工的淬硬钢



测力：主要由所用的传感器产生，测座 SH.30 没有用弹簧来产生测力



精度由所用测量仪表决定，亦受测量头的平面度及两个测量头的平行度影响

测量附件的精度：两个夹持表面的平面度 0.05 mm，两个定位销相对于测量杆轴线的位置度误差为 0.05 mm，夹持支架表面与测量杆的平行度为 0.05 mm，见图



质量 2.1 kg



适于运输的包装



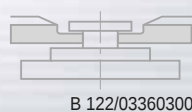
合格证明

INTERAPID 小型测量座 SHE-30 型号和 SHE-35 型

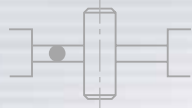
钟表行业及精密机械小零件的精密检测的理想解决方案，测量快速而且很快从一类检测转换为另一类检测；专门设计的各种测量头可以广泛用于各种测量



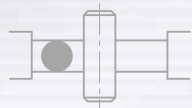
INTERAPID SHE-30 用于外尺寸测量



B 122/03360300



B 111/03360301



B 112/03360302



B 123/03360307



订货代号



说明

03330004

INTERAPID 用于外尺寸测量的小型卧式测量座（不带测头）

成对的硬质合金测量头

03360300 平面测量头，3.5 mm长，0.4 mm 厚*

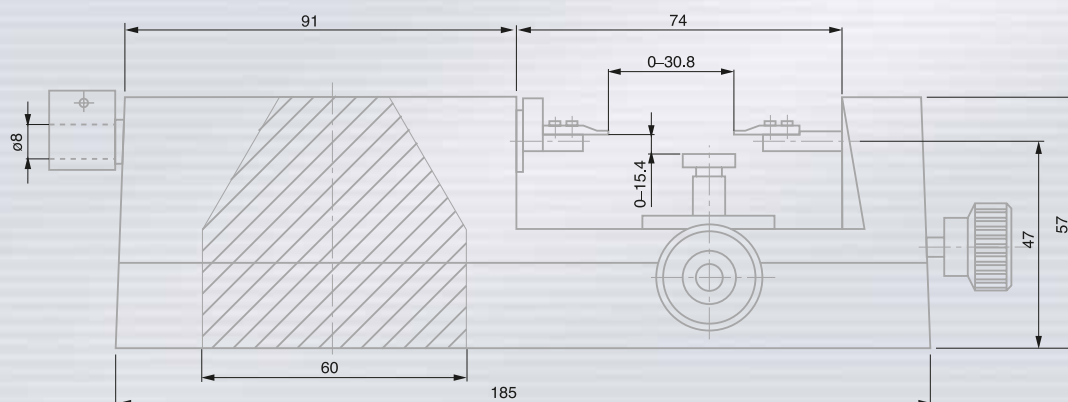
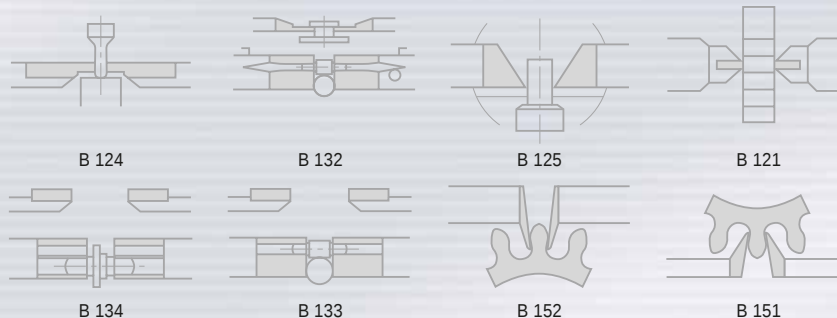
03360301 带平端面的圆柱测量头，直径1.2mm

03360302 带平端面的圆柱测量头，直径 2 mm

03360307 刀口测量头，3.5 mm长，0.05 mm 厚，40°

* 根据需要亦可以提供厚度为 0.1 mm 或 1.5 mm 的测量头

测量头：见下一页的 TESA Cary 订货程序



INTERRAPID SHE-35 用于内尺寸测量



订货代号



说明



量程

03330006 INTERRAPID 测内尺寸的小型测量座 SHE.35, 带测量头 8 到 38 mm

根据需要亦可以提供特殊设计的测量头



瑞士制造



量程 30 mm



可用量程 8-38 mm (标准附件)



活动测头杆采用滑动导轨, 配有球形回退手柄
测量头为成对供应, 可以互换, 一个 4 mm 固定杆
高度可以调整的零件支持架, 表面区域 24X9.5 mm, 可调范围 8 mm, 一个固定螺钉
传感器: (必须分开订购), 可以是电子的、机械式的、精密的指示表、模拟或数字轴向测头, 安装直径 8 mm



支架主体为铸铁材料, 其他部分为经磨削加工的淬硬钢, 测量头有硬质合金测量表面



测力: 主要由所用的传感器产生, 测座没有用弹簧来产生测力



精度由所用测量仪表决定, 亦受测量头影响
测量附件的精度: 两个夹持表面的平面度 0.05 mm, 两个定位销相对于测量杆轴线的位置度误差为 0.05 mm, 夹持支架表面与测量杆的平行度为 0.06 mm, 见图



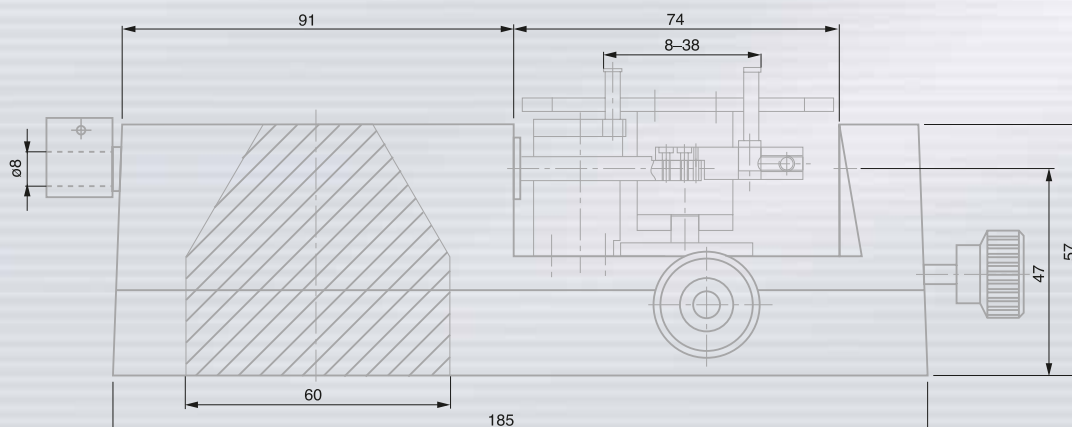
质量 2.3 kg



适于运输的包装



合格证明





瑞士制造



量程 0-82 mm



测头回程行程
26 mm, 安装传感
器的孔径 8h6



支架主体为铸铁材
料, 其他部分为经
磨削加工的淬硬钢



精度由所用传感器
决定



测力: 主要由所用
的传感器产生, (未
包括)



质量 2.5 kg



木盒包装



合格证明



工件支架, 测量头
必须作为附件与测
量座一起订购, 由
制造厂来装配可以
保证得到更高精度

TESA CARY 小型卧式测量座台 带固定测砧的 TESA CARY BML

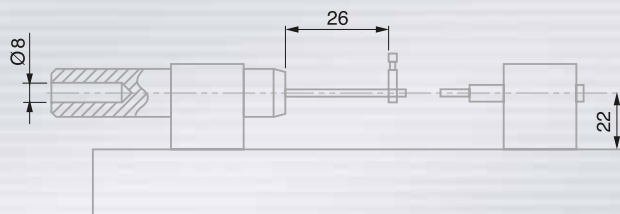
特别设计用于快速精密的微型零件测量



订货代号
03330021



说明
TESA CARY 小型水平测量座,
不含附件及指示表



TESA CARY BMS 主轴在测砧一侧

简单的不可旋转的主轴可以在任何位置锁定, 特别适合于与参考标准件的对比测量



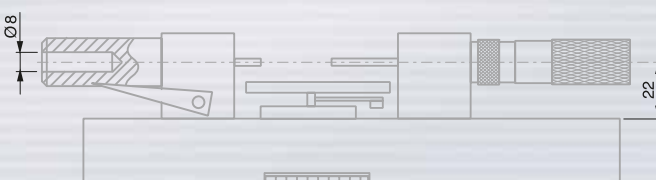
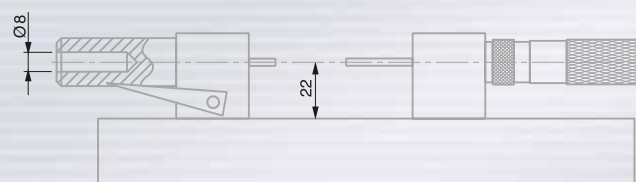
订货代号
03330018



说明
TESA CARY 小型卧式测量座 BMS,
不含附件及电子测头

03330019

TESA CARY 小型卧式测量座 BMS GT,
不含附件及电子测头
此型号提供可移去的工作台, 调节高度为 8 mm



瑞士制造



量程 0-50 mm



测头回程行程
10 mm (使用抬起
杠杆) 主轴行程:
15mm. 传感器安
装孔直径: 8h6



支架主体为铸铁材
料, 其他部分为经
磨削加工的淬硬钢



精度由所用传感器
决定



测力: 主要由所用
的传感器产生, (未
包括)



质量 2.8 kg



木盒包装



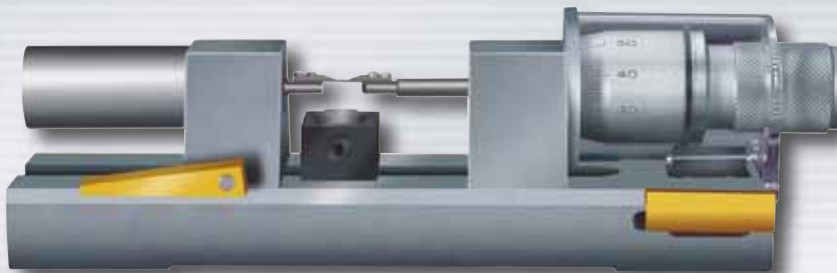
合格证明



工件支架, 测量头
必须作为附件与测
量座一起订购, 由
制造厂来装配可以
保证得到更高精度

带千分尺的 **TESA CARY BMH**

此测量座上带有千分尺测量头，其主轴不能旋转而可伸缩，模拟显示及附加的刻度可以保证锁定在步长为 0.01 mm，这样保证千分表快速及可靠的定位，此设备的位置精度为 1 μm 而重复性小于 0.5 μm 。



订货代号

说明

03330015

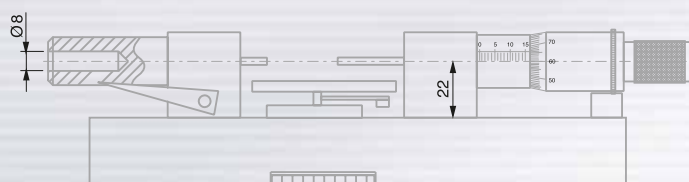
TESA CARY 小型水平测量座 BMH，
不含附件及电子测头

03330016

TESA CARY 小型水平测量座 BMH IN，
不含附件及电子测头
刻度显示专门用于内尺寸测量

03330017

小型水平测量座 BMH GT，
不含附件及电子测头
此型号提供可移去的工作台，用杠杆调节高度，调节范围为 8 mm



TESA CARY BMC

由型号 BMH 派生出来，有以下关键特性

- 在检测点上安装有比较仪 TESA CARY MCA8-2
- 可以组合 TESA 的电感测头或电子指示表



订货代号

说明

03330020

TESA CARY 小型水平测量座 BMC，
含 TESA 的精密指示表 MCA8-2 但不含附件。



瑞士制造



量程 0-82 mm



测头回退行程
10 mm。(应用杠
杆系统)
千分尺行程：
15 mm 心轴锁定步
进：0.01 mm
树脂玻璃管保护千
分尺。传感器固定
孔直径：8h6。



1 mm



支架主体为铸铁材
料，其他部分为经
磨削加工的淬硬钢



精度由传感器确定



测力：主要由传感
器产生。(未包括)



质量 2.5 kg



木盒包装



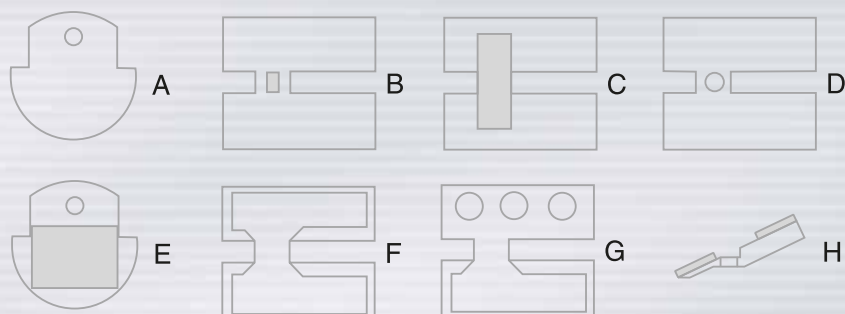
合格证明



工件支架和测量头
必须作为附件与测
量座一起订购，由
制造厂来装配可以
保证得到更高精度



不带支座的工件支架



订货代号	类型	说明		注
03360327	BT 1	16 mm 直径的小工作台		A
03360328	BT 2	H-形状带硬质合金支撑面的工作台(h = 2 mm)		B
03360329	BT 4	H-形状带硬质合金长板的工作台(h = 2 mm)		C
03360330	BT 5	H-形状淬硬钢工作台		D
03360331	BT 6	16 mm 直径的小工作台, 带硬质合金板(h = 2 mm)		E
03360332	BT 8	带边的 H-形状淬硬钢工作台		F
03360333	BT 9	带三个杯状物并在前沿有边的 H-形状淬硬钢工作台		G
03360334	BT 10	倾斜的硬质合金工作台		H
03360335 *		通用工作台支撑		

*每个测量座均需要支撑



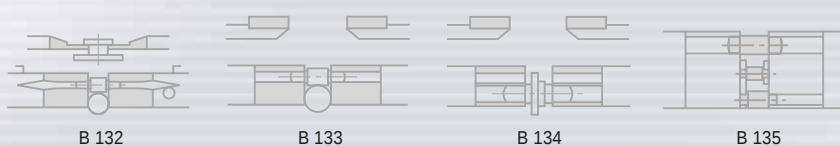
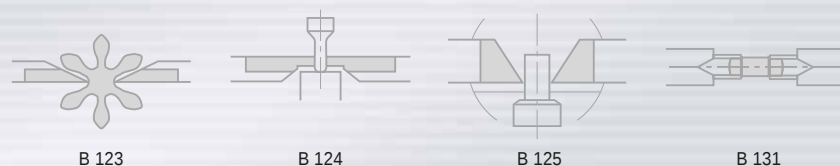
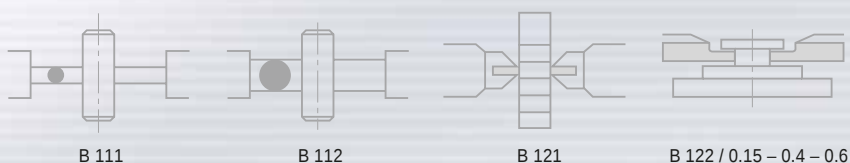
工作台带支座加垂直微调装置

订货代号	类型	说明		注
03360336	BT 21	H-形状带硬质合金支撑面的工作台(h = 2 mm)		B
03360337	BT 41	H-形状带硬质合金长板的工作台(h = 2 mm)		C
03360338	BT 51	H-形状淬硬钢工作台		D
03360339	BT 81	带边的 H-形状淬硬钢工作台		F
03360340	BT 101	倾斜的硬质合金工作台		H

				
订货代号	类型	特点	应用(示例)	相应工作台
03360301	B111	圆柱形，硬质合金，直径1.2 mm	圆柱形，硬质合金，直径 1.2 mm 圆柱形零件测量，如轴、杆、销、球等	A-C-D-F-G
03360302	B112	圆柱形，硬质合金，直径 2 mm	同 B11，可测棱柱形零件厚度，杆、垫圈、叶片厚度	A-C-D-F-G
03360303	B121	刀口形，0.4 mm 宽，2 mm 厚，镶金钢钻石片	测量钟表钻石直径	C-H
03360304	B122-0.15	平的，硬质合金，3.5 mm 宽，0.15 mm 厚	测量钟表钻石、垫圈直径，厚度	A-C-D-F-G
03360305	B122-0.4	同上，0.4 mm 厚	同上	同上
03360306	B122-0.6	同上，0.6 mm 厚	同上	同上
03360307	B123	刀口形，硬质合金，3.5 mm 宽，0.05 mm 厚，40° 角	测量槽、短圆柱，小齿轮等直径	A-D-F-G
03360308	B124	平的，硬质合金，厚度：倒角的 3.5 mm，标准的 0.12 mm（订货时必须注明）	测量钟表轮和小齿轮轴尖	B
03360309	B125	刀口形，硬质合金，0.05 mm 宽，1.5 mm 厚	测量指示表杆直径	E
03360310	B131	圆柱形，硬质合金，直径 2 mm，带 90° V 型槽，槽深 0.3 mm	圆柱形零件直径测量，如轴、杆、销、球等，亦可测量两个台阶的距离	A-C-D-F-G
03360311	B132	平的，硬质合金，3.5 mm 宽，0.7 mm 厚，带 90° V 型槽，槽深 0.35 mm	测量钟表宝石及垫片的直径及厚度，台阶的距离	A-C-D-F-G
03360312	B133	平的，硬质合金，3.5 mm 宽，0.6 mm 厚，带 90° V 型槽，槽深 0.4 mm	测量台阶的距离，及杆、轴承销、小齿轮的直径	A-C-D-F-G
03360313	B134	平的，硬质合金，3.5 mm 宽，0.85 mm 厚，带两个 90° V 型槽，槽深 0.4 mm 或 0.8 mm	测量杆、轴承销的台阶的距离，及小齿轮的直径(到 1.5 mm)	A-C-D-F-G
03360314	B135	平的，硬质合金，5 mm 宽，0.6 mm 厚，带一个或两个 90° V 型槽，槽深 0.4 mm，淬硬钢框架 0.12 mm 厚	测量台阶的距离，及杆、轴承销、小齿轮的中心距	A-D-F-G
On request	B141	带两个 90° V 型槽，硬质合金，槽深 0.5 mm 或 0.8 mm，用于小于 1 mm 的直径测量	测量台阶的距离，及杆、轴承销、小齿轮的中心距	A-D-F-G
03360316	B142	带一个或两个 90° V 型槽，硬质合金，槽深 0.6 mm，淬硬钢框架 0.12 mm 厚，可调，用于小于 1 mm 的直径测量	测量台阶的距离，及杆、轴承销、小齿轮的中心距，他们有不同的轴尖直径	

成对的外尺寸测量探针

订货代号	类型	说明	应用(示例)	相应工作台
03360317	B151	爪形, 硬质合金, 3.5 mm 宽, 在顶部超过 1.5 mm, 全角为 79°	小齿轮的齿宽, 最小模数为 0.05 mm	A-D-F-G
03360318	B152	爪形, 硬质合金, 1.5 mm 厚, 侧边超过 1.3 mm, 全角为 80°	轮宽, 最小模数为 0.05 mm	E
根据需要	BTS121-47			
03360320	B151-9			



成对的内尺寸测量头，不带夹持器



订货代号

类型

特点

03360321 B171 从 0.6 到 4 mm 内尺寸测量

03360322 B172 从 1 到 5 mm 内尺寸测量

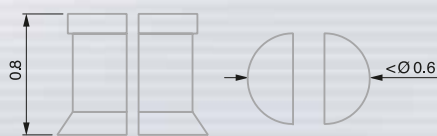
03360323 B173 从 1.5 到 6 mm 内尺寸测量

03360324 B174 从 2.5 到 7 mm 内尺寸测量

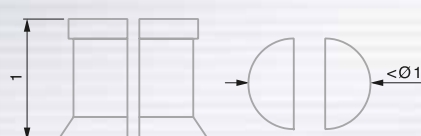
03360325 B175 1.45 mm 以上的内槽

03360326* B200 内尺寸测量用测头夹持器，测量范围由 0.6 到 7 mm

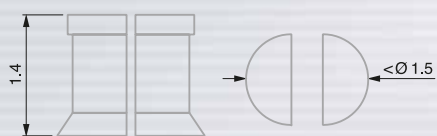
* 对每个测量座均应当用此夹持器。



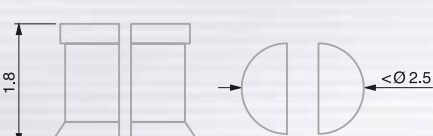
B 171



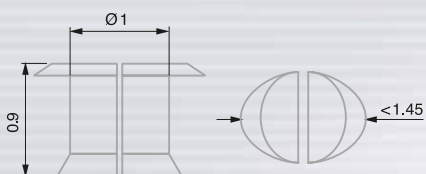
B 172



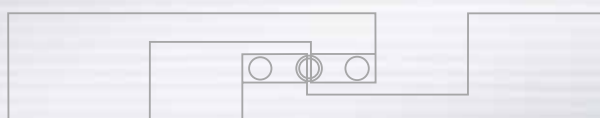
B 173



B 174



B 175



B 200





欧盟制造



淬硬钢测量头



测量表面经过研磨



重复性：QUICK-CONTROL 自身
2 μ m



测力：0 到 10 N 可调，可以从中间位置反向测内尺寸或外尺寸



用塑料盒包装



识别编号



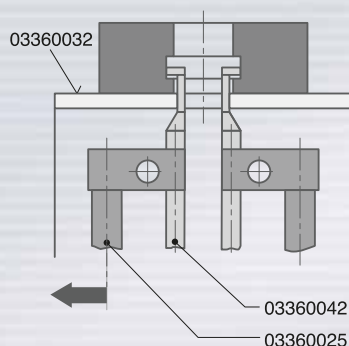
合格证明

桌面使用的 *TESA QUICK-CONTROL*

内、外尺寸比较测量的万能仪器 - 特别适合于零件的系列化检测，备有 8 mm 直径的装夹装置，适于机械指示表、电子指示表及轴向测头的安装。

- 构造坚固、易于安装、易于使用
- 广泛的应用范围，从 2 mm 的内尺寸直到 425 mm 的外尺寸
- 可测量带有平行平面、圆柱面及圆锥面的零件，如轴、通孔、盲孔、短台阶孔、槽及壁厚 - 测齿轮直径 - 决定形状及位置误差例如圆度、同心度及同轴度等。

订货代号	说明	测量范围 mm 内尺寸测量	测量范围 in 内尺寸测量	测量范围 mm 外尺寸测量	测量范围 in 外尺寸测量
03330000	QUICK-CONTROL 1	8.5 - 195	0.33 - 7.68	0 - 170	0 - 6.70
03330001	QUICK-CONTROL 2	47 - 430	1.85 - 16.93	0 - 425	0 - 16.73



标准附件



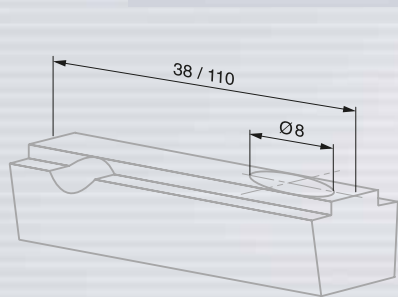
订货代号 说明

QUICK-CONTROL 1

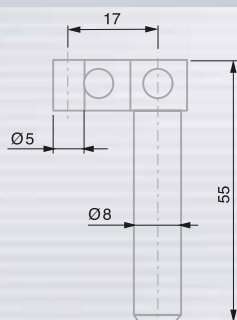
- 03360022** 一个测内或外尺寸的测头安装座，一种可达 115 mm 另一种可从 2 到 143 mm
- 03360023** 一个测内或外尺寸的测头安装座，一种可从 97 到 170 mm 另一种可从 115 到 208 mm
- 03360025** 一对测头转接件，带直径为 8 mm 的轴，用于 5 mm 直径的测头
- 03360027** 测内径、外径和沟槽的测量头
- 03360029** 测内径、外径，通孔或盲孔的测量头
- 03360031** 一对外径的测头，尺寸从 8.5 mm 开始
- 03360032** 一对为测头转接件用的抬升支持件
- 03360033** 20 mm 长，指示表主轴加长杆
- 03360034** 测头安装座锁定杆

QUICK-CONTROL 2

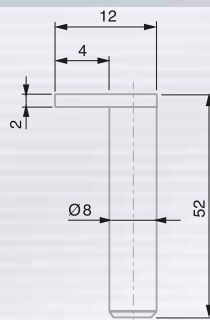
- 03360057** 一对测外尺寸的测头，尺寸从 47 mm 开始
- 03360058** 一对测内尺寸的测头，尺寸从 47 mm 开始
- 03360059** 一对测外尺寸的盘形测头，尺寸从 62 mm 开始
- 03360060** 一对测内尺寸的盘形测头，尺寸从 62 mm 开始
- 03360061** 一个测头安装座，长度为 60 mm，带直径为 12 mm 的夹持孔
- 03360062** 一个测头安装座，长度为 200 mm，带直径为 12 mm 的夹持孔
- 03360063** 一对测头转接件，带直径为 12 mm 的轴，用于 8 mm 直径的测头
- 03360064** 测头安装夹头锁定杆



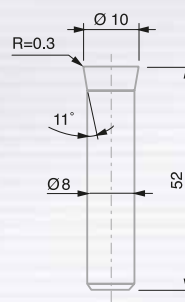
03360022/23



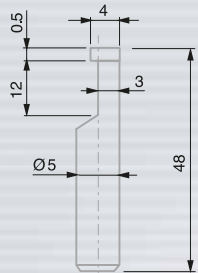
03360025



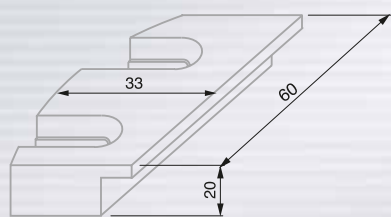
03360027



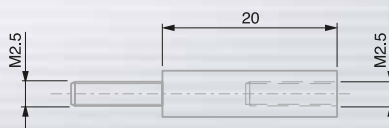
03360029



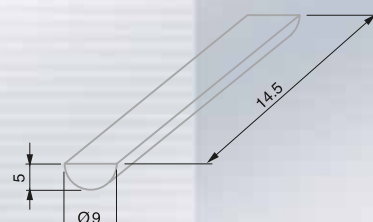
03360031



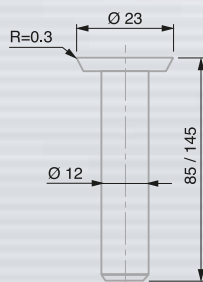
03360032



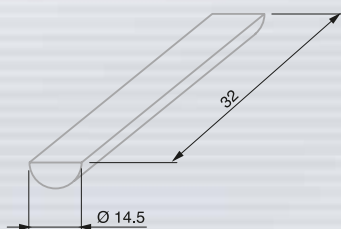
03360033



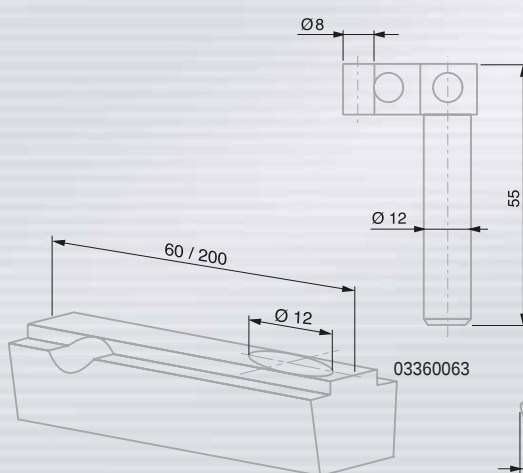
03360034



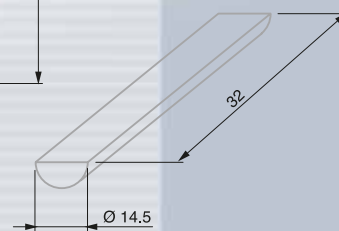
03360057/58



03360059/60

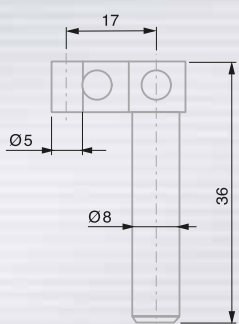


03360061/62

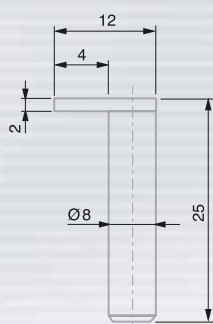


03360064

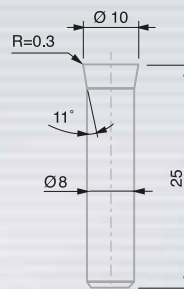
可选附件 (必须另行订货)



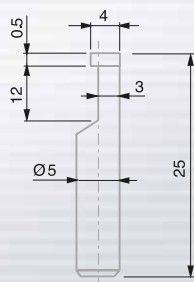
03360024



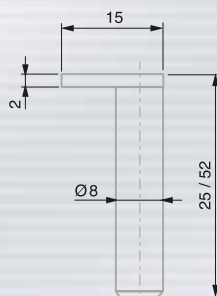
03360026



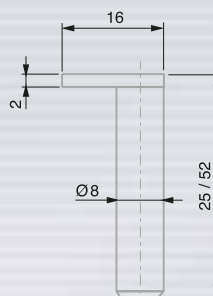
03360028



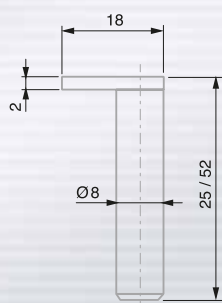
03360030



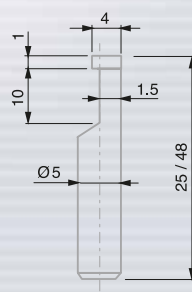
03360035/36



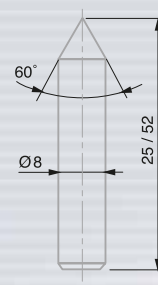
03360037/38



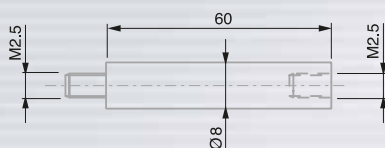
03360039/40



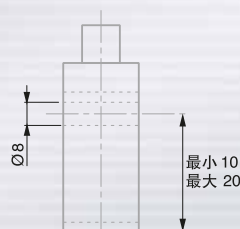
03360041/42



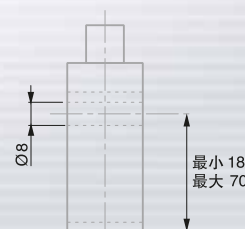
03360043/44



03360045



03360050



03360051



INTERAPID IRA 2 比较仪

比较测量中最精密的量仪 - 根据所用附件作两点式或三点式测量，适用于通孔、盲孔、内槽、带平行平面的沟槽测量。

- 从 10 到 150 mm 的广泛应用范围
- 适用于设计工作，重量轻，便于手持
- 内置显示器为 0.01 mm，带微调
- 二点式测量的自定心夹具



瑞士制造



分度值 0.01 mm
或 0.005 in



应用范围:
10 - 150 mm
(0.375 - 6 in)



心轴行程
±0.20 mm
(±0.008 in)



臂安全间隙 10 mm



测量表面为淬火钢
或硬质合金，见表



测力：3.5 N



用塑料盒包装



识别编号



合格证明



订货代号
公制



说明



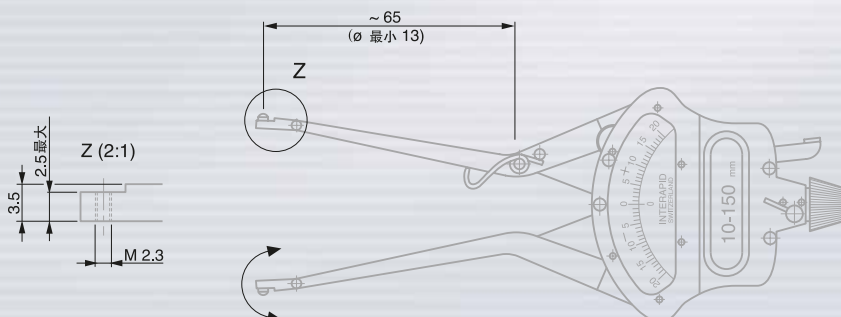
订货代号
英制

079105704 INTERAPID IRA 2

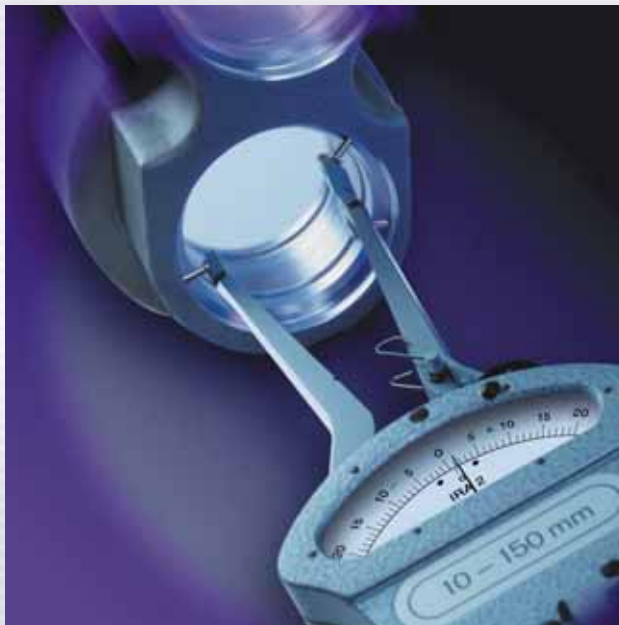
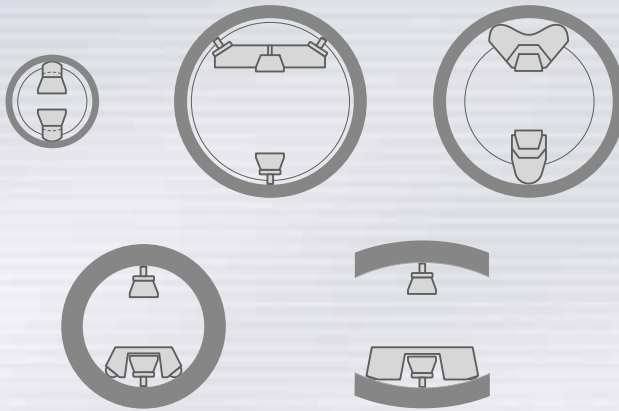
079108640

提供下列标准附件

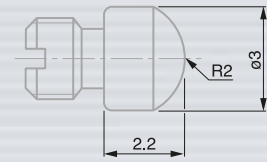
079105667	三个淬火钢测量头（一个号为一项）	079105697
079105668	三个短淬火钢测量头（一个号为一项）	079105698
079105669	三个长淬火钢测量头（一个号为一项）	079105699
079112126	两个可调接触臂，用于大于等于 6 mm 的孔	079112126
079110111	三点式测量用测量头小型夹持器	079110113
079110110	三点式测量用测量头大型夹持器	079110112
079108502	15 - 30 mm 孔用自定心臂	079108504
079108503	30 - 150 mm 孔用自定心臂	079108505
079105694	特殊设计的螺丝刀	079105694
079111401	INTERAPID IRA 2 md 与 INTERAPID IRA 2 相同，但测量头不用钢的	079111402
	No.079105667 和 No.079105697，而用下述一种	
079105756	三个硬质合金测量头（一个号为一项）	079105759



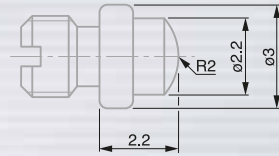
比较量仪



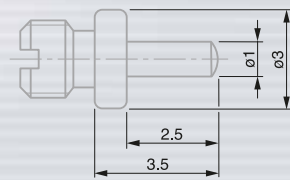
079105667



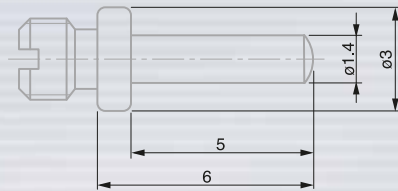
079105756



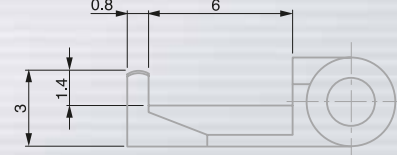
079105668



079105669



079112126



瑞士制造



淬硬钢,
表面镀铬

可选附件

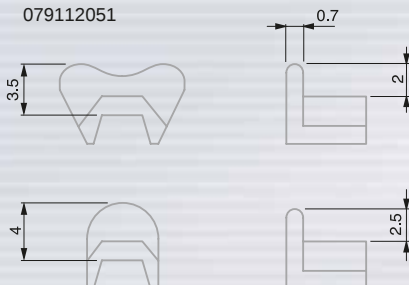


079112051 1 套 = 2 个小的测量头 (一点接触)
及 1 个小的测量头 (两点接触)

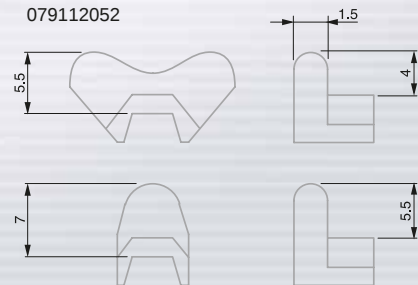
079112052 1 套 = 2 个长的测量头 (一点接触)
及 1 个长的测量头 (两点接触)

079108830 手柄

079112051



079112052

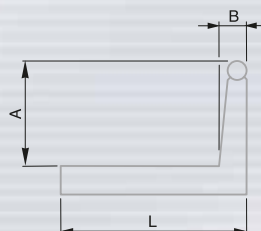


ETALON 卡钳式指示表， 用于内、外尺寸测量， 分辨力为 0.01 或 0.02 mm

长距离运动件 - 无齿轮传动 - 高耐磨的硬质合金测量面 - 同轴的指针便于读到毫米级 - 测量脚有抬起杠杆。

短脚外卡钳指示表

订货代号	量程 mm	分度值 mm	尺寸		
			A mm	B mm	C mm
07919000	0 - 10	0.01	9.3	3.0	39.7
07919002	10 - 20	0.01	9.3	3.0	39.7
07919004	20 - 30	0.01	9.3	3.0	39.7
07919006	30 - 40	0.01	9.3	3.0	39.7
07919008	40 - 50	0.01	9.3	3.0	39.7



长脚外卡钳指示表

订货代号	量程 mm	分度值 mm	尺寸		
			A mm	B mm	C mm
07919009	0 - 20	0.02	9.3	3.0	87
07919011	20 - 40	0.02	9.3	3.0	87
07919013	40 - 60	0.02	9.3	3.0	87



短脚内卡钳指示表

订货代号	量程 mm	分度值 mm	尺寸		
			A mm	B mm	C mm
07919015	5 - 15	0.01	1.1	1.5	39.7
07919016	10 - 20	0.01	3.3	1.5	39.7
07919017	15 - 25	0.01	4.0	1.8	39.7
07919018	20 - 30	0.01	7.0	2.5	39.7
07919019	25 - 35	0.01	9.0	2.8	39.7
07919020	30 - 40	0.01	9.75	2.8	39.7
07919021	35 - 45	0.01	9.75	2.8	39.7
07919022	40 - 50	0.01	9.75	2.8	39.7



长脚内卡钳指示表

订货代号	量程 mm	分度值 mm	尺寸		
			A mm	B mm	C mm
07919023	10 - 30	0.02	3.3	1.8	87
07919024	20 - 40	0.02	7.0	2.5	87
07919025	30 - 50	0.02	9.75	2.8	87
07919026	40 - 60	0.02	9.75	2.8	87



- 欧盟制造
- 分度值 0.01 mm 或 0.005 in
- 测量头硬质合金表面
- 最大允许误差
30 μm (0.01 mm):
60 μm (0.02 mm)
- 重复性误差
20 μm (0.01 mm):
40 μm (0.02 mm)
- 用塑料盒包装
- 识别编号
- 检验报告附合格证

INTERAPID 测厚规

此量规带有一个框架，用于测量塑料件及其他软硬材料的厚度，例如玻璃、木制品、纸、橡皮、金属板等-所有型号均带有一个指示表，指示表表面可以旋转用以对零。



小尺寸型号，分辨力为 0.1 mm

不用时测量头保持分离状态

订货代号	量程 mm	分度值 mm	测头形状	测头直径 mm
074115586	0 - 10	0.1	平	Ø 6.35
074115587	0 - 10	0.1	平	Ø 10
074115665	0 - 10	0.1	凸起	Ø 10
074115588	0 - 10	0.1	球	Ø 10

- 欧盟制造
- 喉颈宽度 15 mm
- 表盘直径 37 mm
- 单圈量程 10 mm
- 测量头不可互换
- 最大允许误差：
40 µm
- 用塑料盒包装
- 合格证明

- 欧盟制造
- 表盘直径 40 mm
- 单圈量程 1 mm
- 测量头不可互换
有测量头回缩装置
- 测力 = 0.7 N
- 最大允许误差，15 µm
- 用塑料盒包装
- 合格证明

小尺寸型号，分辨力为 0.01 mm



订货代号	框架	订货代号	框架	量程 mm	分度值 mm	测头形状	测头直径 mm
074115629	18	074115633	45	0 - 10	0.01	平	Ø 6.35
074115630	18	074115634	45	0 - 10	0.01	平	Ø 10
074115631	18	074115635	45	0 - 10	0.01	凸起	Ø 10
074115632	18	074115636	45	0 - 10	0.01	球	Ø 10

- 欧盟制造
- 喉颈宽度 50 mm
- 表盘直径 57 mm
- 单圈量程 1 mm
- 测量头不可互换
有测头回缩装置
- 测力 ≈ 1.2 N
- 指示表
最大允许误差，
15 µm
- 用纸盒包装
- 合格证明

带滚子测量头的型号， 分辨力为 0.01 mm



订货代号	量程 mm	分度值 mm	直径 mm 滚子测量头	长度 L mm	侧向盘
074115647	0 - 5	0.01	8.4	8.7	有
074115648	0 - 5	0.01	8.4	8.7	无

测厚规

标准型号，分辨力为 0.1 mm



订货代号

量程

分度值

框架

测头形状

测头直径

订货代号

mm

mm

mm

(测头副)

074115594

0 - 10

0.1

50

平

∅ 30

074115686

074115595

0 - 10

0.1

50

平

∅ 20

074115687

074115596

0 - 10

0.1

50

平

∅ 10

074115726

074115597

0 - 10

0.1

50

凸起

∅ 10

074115727

074115598

0 - 10

0.1

50

球

∅ 5

074115728

标准型号，分辨力为 0.01 mm



框架 mm
50

框架 mm
100

框架 mm
50

框架 mm
100



订货代号

订货代号

量程

分度值

测头形状

测头直径

订货代号

订货代号

mm

mm

mm

(测头副)

(测头副)

074115642

074115649

0 - 10

0.01

平

∅ 30

074115686

074115729

074115643

074115650

0 - 10

0.01

平

∅ 20

074115687

074115730

074115644

074115651

0 - 10

0.01

平

∅ 10

074115726

074115688

074115645

074115652

0 - 10

0.01

凸起

∅ 10

074115727

074115689

074115646

074115653

0 - 10

0.01

球

∅ 5

074115728

074115690



欧盟制造



表盘直径 57 mm



单圈量程 10 mm



测量头不可互换
有测头回缩装置



测力 ≈ 1 N



指示表
最大允许误差，
40 μm



用纸盒包装



合格证明



欧盟制造



表盘直径 57 mm



单圈量程 1 mm



测量头不可互换
有测头回缩装置



测力 ≈ 1 N



指示表
最大允许误差，15
μm



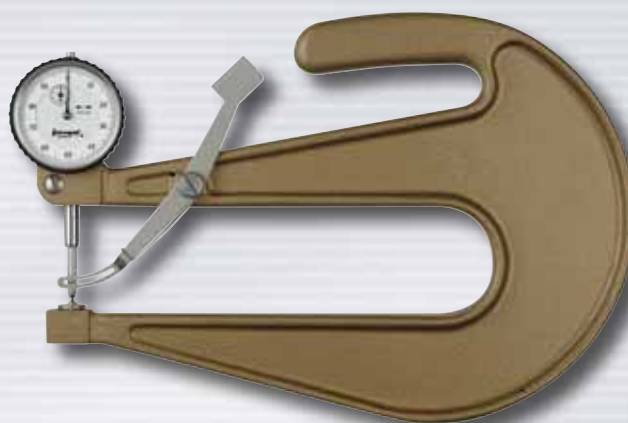
用纸盒包装



合格证明

厚度量规

深喉颈型号，分辨力为 0.01 mm



量程 mm	量程 mm					
0 - 10	0 - 30					
订货代号	订货代号	分度值	框架 mm	测头形状	测头直径 mm	订货代号(测头副)
074115654	074115659	0.01	200	平	∅ 30	074115734
074115655	074115660	0.01	200	平	∅ 20	074115735
074115656	074115661	0.01	200	平	∅ 10	074115731
074115657	074115662	0.01	200	凸起	∅ 10	074115732
074115658	074115663	0.01	200	球	∅ 5	074115733

深喉颈型号，分辨力为0.1mm



框架 mm	框架 mm	框架 mm					
200	300	400	分度值 mm	框架 mm	测头形状	测头直径	订货代号 (测头副)
订货代号	订货代号	订货代号					
074115614	074115619	074115624	0 - 30	0.1	平	∅ 30	074115734
074115615	074115620	074115625	0 - 30	0.1	平	∅ 20	074115735
074115616	074115621	074115626	0 - 30	0.1	平	∅ 10	074115731
074115617	074115622	074115627	0 - 30	0.1	凸球	∅ 10	074115732
074115618	074115623	074115628	0 - 30	0.1	球	∅ 5	074115733

测厚规

测层压板的型号，分辨力为 0.001 mm



订货代号



量程

mm



分度值

mm



测头形状

平



测头直径

mm
Ø 6.35

分辨力为0.1 mm 的型号

不用时测量头保持分离状态



量程 mm

0 - 10



量程 mm

0 - 20



量程 mm

0 - 30



订货代号

074115589



订货代号

074115599



订货代号

074115604



分度值

mm

0.1



框架

mm

50



测头形状

平

平

平

凸起

球



测头直径

Ø 30

Ø 20

Ø 10

Ø 10

Ø 5



订货代号 (测头副)

074115686

074115687

074115726

074115727

074115728



欧盟制造



喉颈宽度
30 mm, 隔热手柄



表盘直径 57 mm



单圈量程 0.2 mm



测量头不可互换
有测量头回缩装置



测力 ≈ 2 N



指示表
最大允许误差,
5 µm



用纸盒包装



合格证明



欧盟制造



表盘直径 57 mm



单圈量程 10 mm



测量头可互换
有测量头回缩装置



指示表
最大允许误差,
40 µm



用纸盒包装



合格证明

测厚规

分辨力为 0.1 mm 的型号

不用时测量头保持分离状态



订货代号	量程 mm	分度值 mm	框架 mm	测头形状	测头直径 mm	订货代号 (测头副)
074115609	0 - 30	0.1	100	平	∅ 30	074115729
074115610	0 - 30	0.1	100	平	∅ 20	074115730
074115611	0 - 30	0.1	100	平	∅ 10	074115688
074115612	0 - 30	0.1	100	凸起	∅ 10	074115689
074115613	0 - 30	0.1	100	球	∅ 5	074115690

分辨力为 0.01 mm 的型号

不用时测量头保持分离状态



订货代号	量程 mm	分度值	框架	测头形状	测头直径	订货代号 (测头副)
074115637	0 - 10	0.01	50	平	∅ 30	074115686
074115638	0 - 10	0.01	50	平	∅ 20	074115687
074115639	0 - 10	0.01	50	平	∅ 10	074115726
074115640	0 - 10	0.01	50	凸起	∅ 10	074115727
074115641	0 - 10	0.01	50	球	∅ 5	074115728

- 欧盟制造
- 表盘直径 57 mm
- 单圈量程 10 mm
- 测量头可互换
- 指示表
最大允许误差,
40 μm
- 用纸盒包装
- 合格证明

- 欧盟制造
- 表盘直径 57 mm
- 单圈量程 1 mm
- 测量头可互换
- 指示表
最大允许误差,
15 μm
- 用纸盒包装
- 合格证明



STANDARD GAGE 带表卡规，带平面测量头

- 用比较法测量外直径可达 458 mm，精密而可靠。
- 可以在已安装的指示表或用与电子测量装置连接的测头（不包含在发货单内）来读出直径的变化量。
- 隔热手柄防止热传导影响。
- 经过稳定处理的铝材制成牢固而又轻巧的框架。
- 可调节的尼龙挡块，保护被测工件及校对标准件。
- 转柄模块可以 360° 旋转。



瑞士制造



合格证明



用塑料盒包装



单卡规



订货代号	应用范围mm	应用范围in
S2-15371	0 - 25	0 - 1
S2-15372	25 - 51	1 - 2
S2-15373	51 - 76	2 - 3
S2-15374	76 - 102	3 - 4
S2-15375	102 - 127	4 - 5
S2-15376	127 - 152	5 - 6
S2-15377	152 - 178	6 - 7
S2-15378	178 - 203	7 - 8
S2-15379	203 - 229	8 - 9
S2-15380	229 - 254	9 - 10
S2-15381	254 - 279	10 - 11
S2-15382	279 - 305	11 - 12
S2-15383	305 - 330	12 - 13
S2-15384	330 - 356	13 - 14
S2-15385	356 - 381	14 - 15
S2-15386	381 - 406	15 - 16
S2-15387	406 - 432	16 - 17
S2-15388	432 - 458	17 - 18

可与电子测头连接，测头夹持器必须另订货。

片状测砧



矩形片 4x16.8 mm



除 2 mm 边界以外，平行度及平面度：在应用范围

0 - 102 mm	4 μm
102 - 203 mm	5 μm
203 - 305 mm	6 μm
305 - 458 mm	8 μm

可选附件



订货代号	说明
00160201	TESA 带表卡规支座，适用于 127 mm/5 in 以下
072110123	ETALON 带表卡规支座，适用于 127 mm/5 in 以下
DO-69973	测头夹，测头轴直径为 3/8 in
DO-69973-T	测头夹，测头轴直径为 8 mm 回缩杠杆按需提供
03560101	套管、内径、外径分别为 8 mm 及 3/8 in

标准指示表（为卡规用）

				
订货代号	分度值	量程	每圈量程	刻度方法
D1-20241AH	.0001 in	.025 in	.010 in	0 - 5 - 0
D1-20281AH	0.002 mm	0.5 mm	0.2 mm	0 - 10 - 0



英制指示表

-  表盘：白色
-  量程误差 $f_e = 5 \mu\text{m}$
全量程误差 $f_{ges} = 6 \mu\text{m}$
-  重复性 $f_w = 1 \mu\text{m}$
-  最大回程误差, $f_u = 1 \mu\text{m}$

公制指示表

-  表盘：黄色
-  量程误差 $f_e = 5 \mu\text{m}$
全量程误差 $f_{ges} = 7 \mu\text{m}$
-  重复性 $f_w = 1.5 \mu\text{m}$
-  最大回程误差, $f_u = 2 \mu\text{m}$

特殊用途的卡规

特殊设计的卡规（例如带检测槽用的刀口式测量头），可以作为特殊产品供货



-  瑞士制造
-  表盘直径 56.7 mm
-  AGD2 标准
-  防震设计
-  旋转表盘可锁定
-  用塑料盒包装
-  序列号
-  合格证明

ROCH曲轴指示表

用在检查由于轴承准直不好而引起的曲轴径向跳动误差 - 适用于发动机和压缩机的装配、服务及故障检查 - 有两种类型

- 带重锤的类型，在表水平安装时，保证表面向上
- 不带重锤的类型，但有个双面指示表



单面指示表，带重锤的类型

订货代号	应用范围 mm	表盘直径 mm
0141764093	45 - 150	28
0141764094	60 - 300	45
0141764095	60 - 500	45



双面指示表，不带重锤的类型

订货代号	应用范围 mm	表盘直径 mm
0141764091	49 - 363	45



欧盟制造



企业标准



刻度值 0.01 mm



量程 3.5 mm



应用范围见表



应用此仪器时是放在曲轴两曲臂之间，转动曲轴然后在指示表上读数，当曲轴轴承不同轴时，会造成曲轴转动时的弹性变形，当指示表距曲臂的距离有变化时，读数亦不同，用此来表示曲轴的弹性变形



加长杆由钢制成，测量端面淬硬



每一根加长杆都是特别制造以适用于相应情况



木盒包装



合格证明