





精密测量



精确测量需要千分尺。第一个这样的测量工具是由法国发明家 Jean Laurent Palmer 在 1848 年获得了专利,被称为"带圆游标尺框的螺纹卡尺"。今天,我们仍然利用这一典型特征制造外径千分尺。千分尺引入机械世界开始于两个美国工程师 Joseph R. Brown 和 Lucian Sharpe 在 1867 年对巴黎展览会的访问,他们的注意力被 Palmer 的发明所吸引,并非常感兴趣。在对 Palmer 的设计加以改进之后产品被大批量制造,并由这两位合伙人在市场上成功地推广。

当 TESA SA 决定制造外径千分尺时,他们重复了过去发生的故事,使该产品成为公司的第一个产品。因此无论你所测量的是内尺寸还是外尺寸,所有的 TESA 和 ETALON 千分尺在设计和质量上是世界一流的。

个别情况除外(例如测量齿轮的千分尺),我们的千分尺遵循 Abbe 原则,如同比较仪那样(可参见前言)。千分尺心轴通过现代化磨床加工,螺纹的轮廓精度很高,螺距偏差可忽略不计,加工条件保证了千分尺极低的测量不确定度。

源自 TESA 和 ETALON 的强势品牌的千分尺都非常坚固、美观并符合人体工程学的要求。

除标准或特殊设计的外径千分尺以外,我们也提供微分头、深度千分尺、套装千分尺还有各种各样的配件,以及你进行校准所需要的任何部件。每个型号都可提供模拟或数字显示的产品。电子测量系列的型号则包括 RS 232 数据传输接口。

	1	11)	11 3
测量范围 mm	最大允许误差 µm	干涉条纹或 环的数目	测量面 10 N
0 - 25	4	6	2
25 - 50	4	6	2
50 - 75	5	10	3
75 - 100	5	10	3
100 - 125	6		3
125 - 150	6		3
150 - 175	7		4
175 - 200	7		4
200 - 225	8		4
225 - 250	8		4
250 - 275	9		5
275 - 300	9		5
300 - 325	10		5
325 - 350	10		5
350 - 375	11		6
375 - 400	11		6
400 - 425	12		6
425 - 450	12		6
450 - 475	13		7
475 - 500	13		7





最大允许误差

本书中,这些误差将取代先前出现在我们的各种不同的出版物中的"量程偏差",这一改变的目的是为了符合国际标准的规范要求。关于这一点,参见前言中的"基础知识…"。

*最大允许误差包括测量元素的误差、测量面的平面度、平行度偏差和结构变形产生的误差。





瑞士制造



标准: DIN 863 T1



数字间隔: 0.001 mm; 0.00005 in



公/英制转换



材料硬度:硬质合 金端头



测量面:≤100 mm: 6.5 mm 直径 > 100 mm : 8 mm 直径



螺距: 0.5 mm



测力:最大10 N



显示高度:LCD, 数字高 7 mm



浮动零点



显示锁定:显示锁闭(除 EASY 型号以外)



数字接口: RS 232 光耦合



电源: 3 V 锂电池



电池使用寿命:1 - 2 a(≈ 2000 h/a)



关键特征:10 分钟后自动关闭;显示装置设定随电源一样长久稳定



操作温度范围: 10 °C - 40 °C



存储温度范围: -10 °C - 60 °C



最大相对湿度: 80%,无冷凝









包装:塑料容器



识别编号



测量范围: 0到100: SCS校准证书



测量范围 > 100 检验报告附合格证

关于电缆的订货信息等,见L部分

TESA MICROMASTER 电子数显千分尺



采用获得专利的新的 TESA 测量系统 " capa μ 系统 "



• 大的易读数字显示屏

• 型号: - EASY 具备单一功能键

- IP54 防水保护和 IP54 RS 附加 RS 232 接口



Nº					***	
订货代号	测量范围 mm	示值范围 mm	测量范围 in	示值范围 in	环境	接口
MICROMASTER	EASY					
06030010	0 - 30	0 - 30	0 - 1.2	0 - 1.2	IP40	_
MICROMASTER	IP54					
06030020	0 - 30	0 - 30	0 - 1.2	0 - 1.2	IP54	_
06030021	25 - 50	23 - 53	1 - 2	0.9 - 2.1	IP54	-
06030022	50 - 75	48 - 78	2 - 3	1.9 - 3.1	IP54	_
06030023	75 - 100	74 - 104	3 - 4	2.9 - 4.1	IP54	-
MICROMASTER	IP54 RS					
06030030	0 - 30	0 - 30	0 - 1.2	0 - 1.2	IP54	RS 232
06030031	25 - 50	23 - 53	1 - 2	0.9 - 2.1	IP54	RS 232
06030032	50 - 75	48 - 78	2 - 3	1.9 - 3.1	IP54	RS 232
06030033	75 - 100	74 - 104	3 - 4	2.9 - 4.1	IP54	RS 232
06030071	100 - 125	98 - 127	4 - 5	3.9 - 5.01	IP54	RS 232
06030072	125 - 150	123 - 152	5 - 6	4.9 - 6.01	IP54	RS 232
06030073	150 - 175	149 - 178	6 - 7	5.9 - 7.01	IP54	RS 232
06030074	175 - 200	174 - 203	7 - 8	6.9 - 8.01	IP54	RS 232
06030075	200 - 225	199 - 229	8 - 9	7.9 - 9.01	IP54	RS 232
06030076	225 - 250	224 - 254	9 - 10	8.9 - 10.01	IP54	RS 232
06030077	250 - 275	250 - 279	10 - 11	9.9 - 11.01	IP54	RS 232
06030078	275 - 300	275 - 304	11 - 12	10.9 - 12.01	IP54	RS 232
选项附件						
01961000	3 V 锂电池。	190 mAh , 型号	CR 2032			



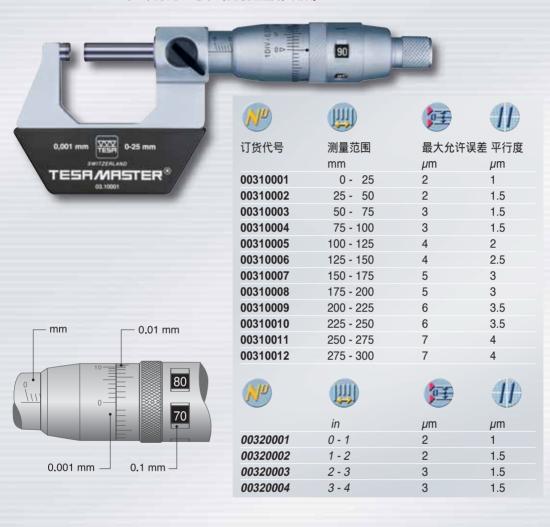


TESAMASTER

精密千分尺 数字读数到 0.1 毫米

模拟读数到毫米,百分之一毫米和千分之一毫米 - 精确、快速读取十分之一毫 米-千分之一毫米的无视差游标读数。





ETALON MICRORAPID 226

每圈 1 毫米

高精密千分尺 - 快速的,精确认读 - 没有半毫米的认读误差 - 微分筒每圈 100 刻度和 1毫米螺距-游标尺认读达 0.001毫米。





瑞士制造



标准: DIN 863 T1 NF E 11-095



分度值:游尺读数 0.001 mm 或 0.0001 in



0.1 mm 或 0.005



材料硬度:硬质合 金端头



测量面:≤100 mm: 6.5 mm 直径 > 100 mm; 8 mm 直径



螺距: 0.5 mm



测力:最大10N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证



瑞士制造



标准: DIN 863 T1 NF E 11-095



分度值:游尺读数 0.001 mm , 无视



材料硬度:硬质合 金端头



测量面: 6.5 mm 直径



///// 螺距:1 mm



测力:最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证







标准: DIN 863 T1 **NF E 11-095**



mm,无视差



材料硬度:硬质合 金端头



测量面: 6.5 mm



螺距: 0.5 mm



测力:最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

ETALON 基本型读数值达 0.001 毫米

高精度 – 无视差游标读数。





ETALON 260 标准型带模拟量示值

传统指示千分尺,滚花套只需要反向旋转使内装于活动套管内的摩擦驱动机构不起作用。





瑞士制造



标准: DIN 863 T1 NF E 11-095



模拟示值纵向标 尺:游标读数 0-100 mm 或 0-4 in



材料硬度:硬质合 金端头



测量面: 100mm: 6.5 mm直径。

>100 300; 8 mm 直径。



螺距: 0.5 mm



测力:最大10N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

Np			運	11
订货代号	测量范围 mm	分度值 mm	最大允许误差 µm	平行度 µm
071115887	0 - 25	0.002	2	1
071115888	25 - 50	0.002	2	1.5
071115889	50 - 75	0.002	3	1.5
071115890	75 - 100	0.002	3	1.5
071115891	100 - 125	0.01	4	2
071115892	125 - 150	0.01	4	2.5
071115893	150 - 175	0.01	5	3
071115894	175 - 200	0.01	5	3
071115895	200 - 225	0.01	6	3.5
071115896	225 - 250	0.01	6	3.5
071115897	250 - 275	0.01	7	4
071115898	275 - 300	0.01	7	4

Nº			E	11)
订货代号	测量范围	分度值	最大允许误差	平行度
	in	in	μm	μm
071115899	0 - 1	0.00001	2	1
071115900	1 - 2	0.00001	2	1.5
071115901	2 - 3	0.00001	3	1.5
071115902	3 - 4	0.00001	3	1.5



TESA ISOMASTER

标准型带模拟显示

以毫米为单位的斜刻度与垂直的半毫米刻度指示标记在固定套管上,有效消除 了读数误差。滚花套只需要反向旋转使内装于活动套量的摩擦驱动机构不起作 用。



瑞士制造



 が本:DIN 863 T1 NF E 11-095



材料硬度:硬质合金端头



测量面:≤100 mm: 6.5 mm 直径; >100≤300:8 mm 直径。



y 螺距:0.5 mm



测力:最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证







4 件套 TESA ISOMASTER

同上的执行机构

型号覆盖测量范围由 0 到 100 毫米提供高性能价格比的产品。



订货代号

00110113

测量范围 mm 0 - 100



欧盟制造

瑞士制造

包装:塑料容器



标准: DIN 863 T1 NF E 11-095



模拟示值纵向标 尺: 0.01 mm



材料硬度:硬质合 金端头



测量面: 6.5 mm 直径



爆 螺距:0.5 mm



测力:最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

ETALON 基本型到 0.01 毫米





4 件套 ETALON 基本型到 0.01 毫米



订货代号

00119050

测量范围 mm 0 - 100





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D16)



数字间隔: 0.001 mm; 0.00005 in



公/英制转换



量程:30 mm



结构材料:0≤500 mm:可锻铸铁; 500≤1500 mm: 钢管带绝缘把手。 在 10 N测量力之 下:结构的最大弯 曲见对应表



硬质合金端头



测量面:8 mm 直



螺距: 0.5 mm



测力:最大 10 N



显示高度:LCD, 数字高 7 mm



数字接口: RS 232



注意:其它技术数据见B-3页



包装:木箱



识别编号



检验报告附合格证







配有可交换测砧,质量轻,但坚固的测砧千分尺。一个套装 (No.00140101)由 25 毫米间隔的 4 个可互换测砧所组成。测砧在套装中已经调整(和编号),这 样在每次更换测砧时不需要进行示值的修正。



Nº			PI	11)
订货代号	测量范围	测量范围	最大允许范围	平行度
	mm	in	μ m	μ m
06030047	0 - 100	0 - 3.94	6	3
06030048	100 - 200	3.94 - 7.87	7	4.5
06030049	200 - 300	7.87 - 11.81	8	7
06030050	300 - 400	11.81 - 15.75	9	9
06030051	400 - 500	15.75 - 19.69	10	9
06030052	500 - 600	19.69 - 23.62	11	9
06030053	600 - 700	23.62 - 27.56	12	10
06030054	700 - 800	27.56 - 31.50	13	12
06030055	800 - 900	31.50 - 35.43	14	12
06030056	900 - 1000	35.43 - 39.37	15	16
06030057	1000 - 1100	39.37 - 43.31	16	16
06030058	1100 - 1200	43.31 - 47.24	17	17
06030059	1200 - 1300	47.24 - 51.20	18	17
06030060	1300 - 1400	51.20 - 55.12	19	17
06030061	1400 - 1500	55.12 - 59.06	20	18

MICROMASTER 用指示表部件

能代替 AB 系列千分尺上的可互换的测砧。使寻找高点比较容易,并保证恒定 的测力。

同样也是为 ABY 系列千分尺提供的标准配件。



定货代号 00140301







ISOMASTER AB 可互换测砧

质量轻,但坚固的测砧千分尺。一个套装(No. 00140101)由间隔为 25 mm 的 4 个可互换测砧所组成。测砧在套装中已被调整(和编号),这样在每次更 换测砧时不需要进行示值的修正。)



瑞士制造



标准: DIN 863 T3DIN 863 T3 (Style D16) NF E 11-090



√ 分度值: 0.01 mm



结构材料:0≤500 mm:可锻铸铁; 500 ≤ 1500 mm : 钢管带绝缘把手, 在 10N 测量力之 下:结构的最大弯 曲见对应表



硬质合金端头



测量面: 8 mm 直



単型 螺距:0.5 mm



测力:最大 10 N



包装:木箱



识别编号



合格证书





Nº		OI	11
订货代号	测量范围	最大允许	误差 平行度
	mm	μ m	μ m
00111901	0 - 100	6	3
00111902	100 - 200	7	4.5
00111903	200 - 300	8	7
00111904	300 - 400	9	9
00111905	400 - 500	10	9
00111906	500 - 600	11	9
00111907	600 - 700	12	10
00111908	700 - 800	13	12
00111909	800 - 900	14	12
00111910	900 - 1000	15	16
00111911	1000 - 1100	16	16
00111912	1100 - 1200	17	17
00111913	1200 - 1300	18	17
00111914	1300 - 1400	19	17
00111915	1400 - 1500	20	18

AB 系列用指示表组件

能代替这些千分尺上的可互换测砧。使寻找高点比较容易。并保证恒定的测力。 同时也是为 ABY 系列千分尺提供的标准配件。



订货代号 00140301



瑞士制造



测量范围: ± 1.5 mm





硬质合金端头 测量面: 8 mm 直径



测力:最大 10 N



关键特征:测量单元:直径11毫米,100毫米长。指示表 No.01410211: 表盘直径 40 毫米, 双向刻度



识别编号



包装:和量表、夹 具一起包装







瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D15) NF E 11-090





结构材料: 0 ≤ 500 mm : 可锻铸铁; > 500 ≤ 1500 mm : 钢管带绝缘把手, 在10N测量力之 下:结构的最大弯 曲见对应表



硬质合金端头



8 mm 直径



螺距: 0.5 mm



测力:最大10 N



注意:量表见B-8



包装:木箱



识别编号



合格证书



No		TO I	11
订货代号	测量范围	最大误差	平行度
	mm	μ m	μ m
00112001	0 - 100	6	3
00112002	100 - 200	7	4.5
00112003	200 - 300	8	7
00112004	300 - 400	9	9
00112005	400 - 500	10	9
00112006	500 - 600	11	9
00112007	600 - 700	12	10
00112008	700 - 800	13	12
00112009	800 - 900	14	12
00112010	900 - 1000	15	16
00112011	1000 - 1100	16	16
00112012	1100 - 1200	17	17
00112013	1200 - 1300	18	17
00112014	1300 - 1400	19	17
00112015	1400 - 1500	20	18



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D16) NF E 11-090



硬质合金端头



测量面:8 mm 直



包装:套装包括框架的两个盖和1个 紧固螺母



识别编号

ABY 系列 ISOMASTER 和可调整的指示表部件

类似 AB 系列千分尺,但装备有可调整的指示表标准部件 No.00140301,帮助 你比较容易的以恒定的测定力找到高点。







用于 ABY 系列 ISOMASTER 的可互换测砧

尺寸间隔为 25 毫米的 4 个可互换测砧套装。套装中测砧被调整并编号,这样 在更换后不用对读数重新再校对。

同样也是为 AB 系列千分尺提供的标准配件。



00140101



MICRO - ETALON 225 杠杆千分尺

以移动的测砧和内置的刻度盘指示表为特色-为小零件系列进行比较测量的理想 选择一标称尺寸设置在千分尺上,偏差在刻度盘指示器上读到-由按钮操作可回 缩的测砧-用于微调整的可转动刻度盘,带有可调整公差标记。



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D13)



硬质合金端头



测量面:直径 6.5 mm , 小测量面直 径 2 mm, 5 mm长



🔱 螺距:0.5 mm



测力:测砧 4.5-5.5 N



分度值:带游标千 分尺读数到 0.002 mm 或 0.0001in, 指示表: 0.001; 0.002mm/0.00005 或 0.0001in



测量范围:指示表: ± 0.025 或 0.05 mm / ± 0.0005 或



最大允许误差:千 分尺 2 µm 指示表: 1µm

± 0.002 in



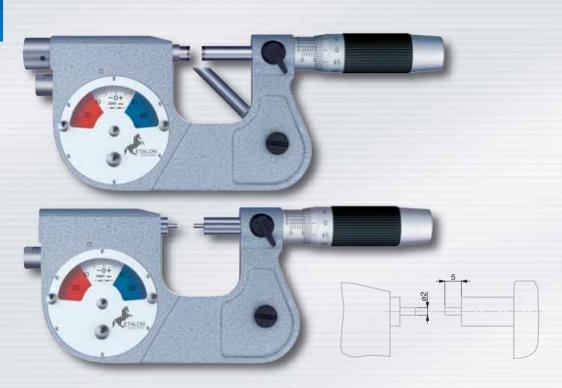
指示表重复性: 0.5 µm



包装:塑料容器



合格证明



Nº		NE	
订货代号 刻度盘指示器	测量范围	订货代号 刻度盘指示器	测量范围
0.001 mm	mm	0.00005 in	in
072108669	0 - 25	072109837	0 - 1
072108691	25 - 50	072109843	1 - 2
小测量面的型号			
072108722	0 - 20	072109857	0 - 0.8
Nº		ND	
刻度盘指示器 0.002mm	mm	刻度盘指示器 0.0001 in	in
072108670	0 - 25	072109835	0 - 1
072108716	25 - 50	072109841	1 - 2

用透明塑料制造-可安装在表框上-保护指示器避免灰尘和液体的 侵蚀-进一步保护公差标识避免偶然被移动。



订货代号 072110978







瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D14) NF E 11-090



游标读数到 0.002 mm



硬质合金端头



6.5 mm 直径 小测量面型号: 2 mm 直径,5 mm



螺距: 0.5 mm



测砧:2-8N可调



最大允许误差: 2 µm



三 重复性: 0.5 μm



关键特征:可调整的工件支撑(小的测量面型号除外)



包装:塑料容器



合格证明

ETALON MICROSPEL 280

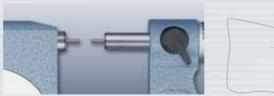
本系列千分尺有一个可移动测砧和 8 毫米直径固定孔,可安装如 TESA GT 21/22 电感测头一类的长度传感器。(同样参阅 L 部分)

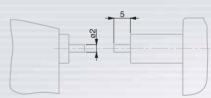
特别地设计适用于小的精密零件的批量检验。















订货代号 测量范围 mm 07-2110816 0 - 25

072110816 0 - 25 **072110819** 25 - 50

小测量面的型号

072110853 0 - 20

重要说明

电感测头和千分尺测量座不是标准配置 的部份,一定要额外订购



小测量面千分尺

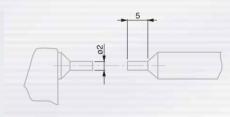
用于测量凹槽,滑槽、键槽和其他难以达到测量的点。小测量面千分尺特别适 合精加工小零件的测量



MICROMASTER 型









瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D3)



数字间隔: 0.001 mm; 0.0005 in



公/英制转换



固定的硬质合金测量面



测力:10 N



数字接口: RS 232 光耦合



防护等级:(IEC 60529): IP40或



注意:附件技术数 据见 B-3 页



包装:塑料容器



识别编号



测量范围: CS 0 - 100 : SCS 校 准证书



测量范围 > 100 mm : 检验报告附合格证

ISOMASTER AD 型号



ND	
订货代号	

00210101

00210102







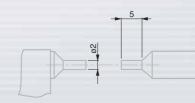


00220102



0-1

1-2





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D3) NF E 11-090



分度值: 0.01 mm; 0.0001 in



固定的硬质合金测 量面



测力:10 N



包装:塑料容器



识别编号



▶ 检验报告附合格证





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D3) NF E 11-090



分度值:游标读数 0.001mm



数字间隔:分度 0.1 mm



固定式硬质合金测量面



测力:10 N



包装:塑料容器



识别编号

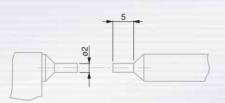


检验报告附合格证

TESAMASTER AD 型号











订货代号

mm 0 - 25

00311301 00311302



测量范围





标准: DIN 863 T3 (Style D3) NF E 11-090



分度值: 0.001mm;在游标 上的无视差阅读



000 数字标尺:100格



固定式硬质合金测量面



螺距:1 mm





包装:塑料容器



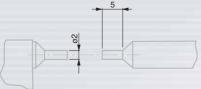
识别编号



检验报告附合格证

MICRORAPID 型







订货代号



072116410





单球测量面千分尺

测量管壁厚度







ETALON 型



双球测量面千分尺

测砧和测杆上的球面用于测量工件凹表面,例如滚珠轴承沟道或管壁测量。





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D1)



MICROMASTER 千分尺 0.001mm 或 0.00005 in



分度值: ETALON 0.002 mm



材料硬度:测砧硬 质合金 (MICROMASTER) 可针涂层 (ETALON) 硬质合金测量杆



测量面:测砧用一 个 3.5 mm (MICROMASTER) 或 3.25 mm (ETALON) 球形的 测量面,测量杆用一平的测量面



测力:10 N



数字接口: RS 232 光耦合



注意:其它技术数 据见 B-3 页



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D1)



数字间隔: 0.001 mm; 0.00005 in



材料:硬质合金



测量面:球形, 3.5 mm 半径



测力:10 N



注意:其它技术数 ▼ 据见 B-3 页



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D1) NF E 11-090



分度值: 0.01 mm



测量面: 3.25 mm 球形



碳化钛涂层测量面 适应 No.00112106 和 No.00190003 型号,淬硬钢,对 其它型号



螺距:0.5 mm



测力:10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

AAS 系列 ISOMASTER 千分尺

圆形测量面用于测量工件凹表面,例如滚珠轴承沟道或管壁测量。





瑞士制造



材料硬度:钢制球 端头,淬硬且研磨, 镀暗铬的铜护套

外径千分尺的球形部件

用于测量管壁厚度,工件凹面和类似的零件,具有一个球头的夹持器固定在直径 6.5 mm 测量面上。





订货代号

072103522 *072103523*



直径 球形端头 5 mm

0.200 in



测量软材料千分尺

有两个大的圆盘测量面-测量纸、塑胶、毛毡、布类织物和其它软材料的厚度



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D6)



数字间隔: 0.001 mm 或 0.00005 in



公/英制转换



淬硬钢测量面



测量面:不能旋转 直径 20 mm



平面度误差: 3 um



平行度误差: 6 µm



最大允许误差: 4 µm



测力:最大 10 N



数字接口: RS 232



注意:其它技术数 据见 B-3 页



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D6)



🄰 🚺 分度值: 0.01 mm



淬硬钢测量面



测量面:



平面度误差: ⁷ 3 μm



平行度误差: 6 µm 测力:最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证



MICROMASTER 型

非回转测量杆-没有轴锁定。





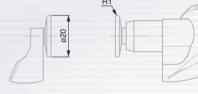
06030086













订货代号 测量范围 mm 06030085

0 - 30 25 - 55 1 -2.1







订货代号



测量范围

mm

00210301 0 - 25





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D3)



数字间隔: 0.001 mm 或 0.00005 in



公/英制转换



硬质钢测量面



测量面:不能旋转, 杆≤90 mm:直径 $25 \text{ mm} > 90 \le 120$ mm: 直径30 mm。



关键特征:从模数 0.5 起



测力:最大 10 N



数字接口: RS 232



注意:其它技术数 据见 B-3 页



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D7) NF E 11-090



分度值: 0.01mm



淬硬钢测量面



测量面:≤100 mm:直径25 mm > 100 ≤ 150 mm: 直径32 mm。



关键特征: 从模数

测力:最大10N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

公法线千分尺

环形测量面便于测量齿轮公法线长度 W_k。在槽和沟之间的距离和另外难以延伸 到的位置。



MICROMASTER 型

非回转测量杆 - 没有轴锁定。



ISOMASTER AE 型



齿轮公法线测量千分尺

最大允许误差* 最大允许误差 平面度 平面度 部分接触测量面 完全接触测量面(DIN 863-T1) 最大结构变形
μπ μπ μπ μπ
0 - 30 10 4 2 5 2
25 - 55 10 4 2 5 2
55 - 85 11 5 2 5 3
85 - 115 12 5 2 6 4

00210206

125 - 150

^{*} 忽略测量面1毫米的边缘处的检测结果 为提高精度,千分尺必须在使用位置进行校准。



带7对可互换测量头的 MICROMASTER 🥮



非回转测量杆 - 没有轴锁定。











订货代号

测量范围 mm

in 0 - 30

06030045 06030046

25 - 55

0 - 1.2 1.0 - 2.1

瑞士制造



数字间隔:0.001 mm 或 0.00005 in



公/英制转换



千分尺测量单元最 十分八州里十八四 大允许误差:3 µm



关键特征:杆的直 径 7.5 mm,不能 旋转,有固定测量头的孔;在测砧上有为测量头安装和 锁定的可调整的附



淬硬钢测量面



测力:10 N



数字接口: RS 232



△ 注意:其它技术数据见 B-3页



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

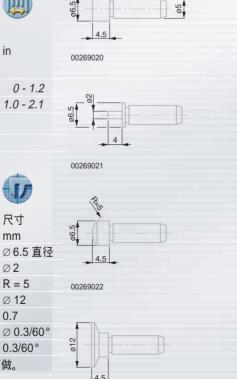
完整千分尺的组成



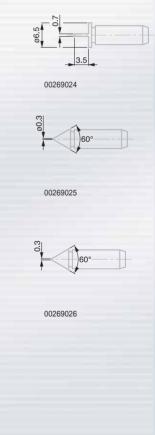
圆锥形

刀口形

其它特殊设计测量面可另外订做。



00269023



00269025

00269026







→ 分度値: 0.01mm



螺距: 0.5 mm



测量单元最大允许 误差:3 µm



关键特征:杆的直) 径 8 mm,不能旋转,有固定测量头的孔;在测砧上有为测量头安装和锁定的可调整的附件



测量结构:没有杆 锁定



包装:塑料容器

测力:10 N



识别编号



检验报告附合格证

带7对可互换测量头的基本型 **ETALON Basic**



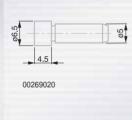


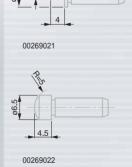




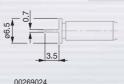
订货代号	测量范围
	mm
00219056	0 - 25
00219058	25 - 50
00219060	50 - 75
00219062	75 - 100

完整的千分尺的组成











C1D V1 I.	71/約里/、・		
Np		W.	
订货代号	测量面	尺寸	平面度
		mm	μm
00269020	平面	Ø 6.5	0.6
00269021	小 , 平面	Ø 2	0.6
00269022	球状	R = 5	
00269023	大 , 平面	Ø 12	1.2
00269024	狭窄的,平面	0.7	
00269025	圆锥形	Ø 0.3 / 60°	
00269026	刀口	0.3 / 60°	
	ωi	m.	





AT 系列大测量面测砧的 ISOMASTER 千分尺

该千分尺扁平矩形测量面便于检测错齿铣刀的宽度。







订货代号

测量范围 mm

00211301 00211302

0 - 25 25 - 50



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D11)



🚺 分度值: 0.01 mm



材料硬度:测砧为 碳化钛测量面,杆为硬质合金端头



测量面: 0-25 mm 范围用 50x9 mm 测砧, 25-50 mm 范围用 60x10 mm



最大允许平行度误 差:2μm



፟ 螺距:0.5 mm



测力:最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

AN 系列小结构 ISOMASTER

测量金属丝厚度和小于 10 毫米球的直径。为测量金属丝配备有 2 个支承面。







订货代号

测量范围 mm

00210901

0 - 10



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D2) NF E 11-090



🕢 分度值: 0.01mm



材料硬度:硬质合 金端头



测量面: 6.5 mm直 径





测力:最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D112) NF E 11-090



√ 分度値: 0.01mm



材料硬度:测砧为 淬硬钢 杆为硬质合金端头



测量面: 测砧 5 mm 直径 , 杆 6.5 mm 直径



螺距: 0.5 mm



测力:最大10N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

测量管壁厚度的 ETALON 基本型

鼓桶形测砧用于测量管壁厚度和其他曲线外形工件。











00219066



测量范围 mm

0 - 25



瑞士制造



分度值:游标 0.002 mm



材料硬度:测砧为 淬硬钢,杆为硬质 合金端头



测量面:测砧见图, 杆 6.5 mm 直径





测力:最大10N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

有二个可互换测砧的 *ETALON* 基本量

通用的千分尺,测砧有平的或圆柱的测量面。







订货代号



测量范围 0 - 25

00219067 00219068

25 - 50



带棱柱型测量面的千分尺

测量奇数槽工件如铣刀、丝攻、钻头和花键轴,又如奇数多面体等。 确定圆柱形表面的圆度误差,棱柱型测砧的夹被设计来测量有3或5个槽的工 件。



瑞士制造



🤲 标准:DIN 863 T3 Style D 10)



数字间隔: 0.01 mm; 0.0005 in



公/英制转换



材料硬度:硬质合金端头



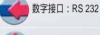
测量面:棱面角度: 3 槽检测件为 60°, 五槽检测件为 108°



螺距:3槽工件用 0.75 mm;5槽工 件用 0.559 mm



测力:最大 10 N





注意:其它技术数 据见 B-3 页



包装:塑料容器



识别编号

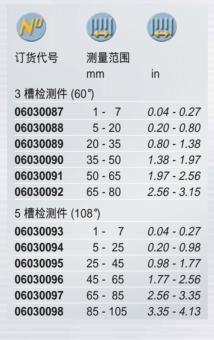


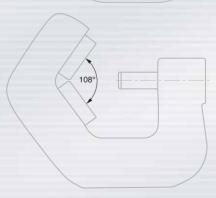
检验报告附合格证



MICROMASTER 型







60°













瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D 10) NF E 11-090



√ 分度值: 0.01 mm



材料硬度:硬质合



测量面:棱面角度: 3 槽检测件为: 60°, 五槽检测件 为 108°



螺距:3槽检测件 为 0.75 mm ; 5 槽 检测件为 0.559 mm



测力: 最大 10 N



包装:塑料容器



识别编号



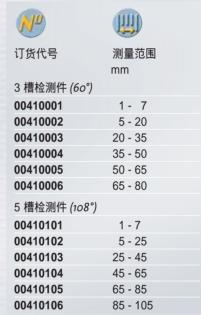
检验报告附合格证

Models ISOMASTER AS











瑞士制造



硬质钢



关键特征:标称尺寸 20 mm 以上塑料保护盘。标准规 实际尺寸刻在盘端 面上



识别编号



检验报告附合格证

圆柱校对标准







螺纹测量千分尺

用于螺纹中径检测 – 测砧具有可调整夹持器用来固定具备 V 面的测量头

- 用螺丝调节器进行调整和锁定
- 测量轴上有锥型测量头的固定孔。



MICROMASTER AC 型



Nº		
订货代号	测量范围	
	mm	in
06030062	0 - 25	0 - 1
06030063	25 - 50	1 - 2
06030064	50 - 75	2 - 3
06030065	75 - 100	3 - 4
06030066	100 - 125	4 - 5
06030067	125 - 150	5 - 6
重要说明		
测量头和校对标准	必须分别订货。	

ISOMASTER AC 型





瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D18)



数字间隔: 0.01 mm; 0.0005 in



公/英制转换



测量范围:30 mm



测力:最大 10 N





数字接口:RS 232



注意:其它技术数 据见 B-3 页



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证



瑞士制造



标准: DIN 863 T3 (Style D 18) NF E 11-090



) 分度值: 0.01 mm, 0.001 in



🕼 螺距:0.5 mm



》测力:最大10N



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证





瑞士制造



材料硬度:淬硬钢



尺寸:固定棒直径 3.5 mm; 15.5 mm 长



包装:按套或对供 应

可互换的螺纹测量头,用于 TESA AC 系列千分尺

测量面特别设计用于测量螺纹中径。







No		No		No	dillo
订货代号	螺距 mm		螺纹,牙/in		螺纹,牙/in
公制螺纹		英制螺纹		统标英制螺纹	
60°夹角		55°夹角		60°夹角	
00240000	0.4 - 0.5	00250100	60 - 48	00250000	64 - 42
00240001	0.5 - 0.6	00250101	48 - 40	00250001	42 - 25
00240002	0.6 - 0.8	00250102	40 - 32	00250002	25 - 17
00240003	0.8 - 1.0	00250103	32 - 24	00250003	17 - 10
00240004	1.0 - 1.25	00250104	24 - 18	00250004	10 - 6.5
00240005	1.25 - 1.5	00250105	18 - 14	00250005	6.5 - 4
00240006	1.5 - 2.0	00250106	14 - 10	00250006	4 - 2.5
00240007	2.0 - 2.5	00250107	10 - 7		
00240008	2.5 - 3.0	00250108	7 - 4.5		
00240009	3.0 - 4.0	00250109	4.5 - 3		
00240010	4.0 - 5.0				
00240011	5.0 - 6.0				
12 对一套		10 对一套		7 对一套	
00240015	0.4 - 6.0	00250115	60 - 3	00250015	64 - 2.5











检验报告附合格证

螺纹千分尺的设定标准







测量螺纹中径的 XB 测针 (三针) 🚱 🖽

实际的螺纹中径(d2)能用算术方法来确定或者借助基于测量实际尺寸 M 值的

相应的表来确定均可,适用于所有6.5毫米直径测量头的标准千分尺。





淬硬钢针



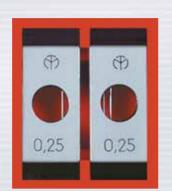
注意:测针被装在 固定针座上:测量 时在 2 针座靠在测 砧上,单针座靠在 测杆边



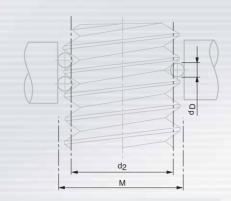
包装:单对在塑料 盒内,整套在木盒 内



合格证书



为测量螺纹中径使用三针方法。



Nº	Ø			
	三针	公制	英制	统标英制螺纹
	直径	螺纹	螺纹	UN. UNC. UNF
	d _D mm	螺距mm	牙数/in	牙数/in
00240701	0.17	0.25 和 0.3		-
00240702	0.22	0.35	-	72
00240703	0.25	0.4	60	64
00240704	0.29	0.45 和 0.5	-	56
00240705	0.335	0.6	48 和 40	48 和 44
00240706	0.455	0.7 - 0.8	-	32
00240707	0.53	0.9	32 和 28	28
00240708	0.62	1.0	26 和 24	24
00240709	0.725	1.25	22 - 19	20
00240710	0.895	1.5	18 和 16	18 和 16
00240711	1.10	1.75	14	14 和 13
00240712	1.35	2.0	12 和 11	12 和 11
00240713	1.65	2.5	10 和 9	10 和 9
00240714	2.05	3.0 和 3.5	8和7	8和7
00240715	2.55	4.0 和 4.5	6	6
00240716	3.20	5.0 和 5.5	5 和 4.5	5 和 4.5
16 对套生				

16 对套装

0.17 - 3.20 00240700

千分尺座







瑞士制造



尺寸:夹槽 16 mm (TESA) 或 20 mm (ETALON)



执行:喷漆的铸铁 底座



关键特征:倾斜锁 定装置。使用一个 单螺栓



TESA 00160201 **ETALON** 072110123









淬硬钢测量面



测量面: INTERAPID 有一平 端面和-圆形面,研 磨。ETALON Basic: ≤ 275 mm: 用二平行平面,研磨。≥ 300 mm 用 -平面和圆形面,



圆柱量块带塑料绝 缘把手 INTERAPID 用暗铬杆



直径: INTERAPID 长≤175 mm:10 mm≥ 200 mm: 13 ETALONBasic ₭ ≤ 75 mm 长: 7 mm ≥ 100 mm 长:





最大允许误差: (ETALON Basic): ≤ 75 mm : 2 μm 100 和 125 mm : 2.5 μm 150 和 175 mm: 3 µm≥ 200 ≤ 275 mm: 3.5 µm ≥ 300 ≤ 375 mm: 4 μm ≥ 400 ≤ 475 mm : 5 μm 500 mm : 6 μm INTERAPID : 公差在全长 (1+ L/100) µm , L 单位



识别编号



INTERAPID 检验报告:附实际 检测长度



检验报告附合格证

校对标准





Nº	ND	V	Nº	T/	Nº	V	ND	V
订货代号	订货代号	尺寸	订货代号	尺寸	订货代号	尺寸	订货代号	尺寸
		mm		mm		mm		mm
INTERAPID	ETALON Basi	ic	INTERAPID		INTERAPID		INTERAPID	
02140001	02119020	25	02140026	650	02150001	1	02150026	26
02140002	02119021	50	02140027	675	02150002	2	02150027	27
02140003	02119022	75	02140028	700	02150003	3	02150028	28
02140004	02119023	100	02140029	725	02150004	4	02150029	29
02140005	02119024	125	02140030	750	02150005	5	02150030	30
02140006	02119025	150	02140031	775	02150006	6	02150031	31
02140007	02119026	175	02140032	800	02150007	7	02150032	32
02140008	02119027	200	02140033	825	02150008	8	02150033	33
02140009	02119028	225	02140034	850	02150009	9	02150034	34
02140010	02119029	250	02140035	875	02150010	10	02150035	35
02140011	02119030	275	02140036	900	02150011	11	02150036	36
02140012	02119031	300	02140037	925	02150012	12	02150037	37
02140013	02119032	325	02140038	950	02150013	13	02150038	38
02140014	02119033	350	02140039	975	02150014	14	02150039	39
02140015	02119034	375	02140040	1000	02150015	15	02150040	40
02140016	02119035	400	02140041	1025	02150016	16	02150041	41
02140017	02119036	425	02140043	1075	02150017	17	02150043	43
02140018	02119037	450	02140045	1125	02150018	18	02150045	45
02140019	02119038	475	02140047	1175	02150019	19	02150047	47
02140020	02119039	500	02140049	1225	02150020	20	02150049	49
02140021		525	02140051	1275	02150021	21	02150051	51
02140022		550	02140053	1325	02150022	22	02150053	53
02140023		575	02140055	1375	02150023	23	02150055	55
02140024		600	02140057	1425	02150024	24	02150057	57
02140025		625	02140059	1475	02150025	25	02150059	59

导套

为 INTERAPID 校对标准快速而容易的进行定位。





订货代号

02140103 02140108



测量范围 mm 100 - 175 200 - 1475



测量面 mm 8 8



ETALON 圆柱步距规







订货代号

直径 mm

072112020 072112021

5 - 100 5 - 150



瑞士制造



淬硬合金钢



尺寸:直径间隔 5 mm ≤ 50 mm 10 mm > 50 mm



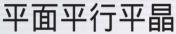
最大允许误差:标 取入ルドは左・イが 称尺寸≤80 mm: 1.5 μm $\geq 90 \leq 120 \text{ mm}$: ≥ 130 mm : 2.5



执行:安装在一个 木底座上。提供防 尘罩



合格证



用于检查外径千分尺和其他类似测量工具测量面的平面度和平行度。平晶长度 的差异不超过测量轴螺距 0.5 mm 的四分之一或三分之一。















以负代写	レン
	mm
02510001	12.00
02510002	12.125
02510003	12.25
02510004	12.375
02510000	12.00 - 12.375

27.00
27.165
27.335
27.00 - 27.335

02510201	52.00
02510202	52.165
02510203	52.335
02510200	52.00 - 52.335

02510301	77.00
02510302	77.165
02510303	77.335
02510300	77.00 - 77.335



瑞士制造



直径:31 mm



最大允许误差:长 度公差 ± 100 μm



最大允许平面度误 差:平晶长度≤ 27.335mm:0.15µm ≥ 52.00 > 77.335 mm: 0.2 μm



最大允许平行度误 差:≤27.335 mm: 0.4 μm $\geq 52.00 > 77.335$ mm: 0.5 μm



包装:每套提供 1 个木盒



77777 T==F Estimated A

TESA Mikechex 公制套装量块

专用干外径千分尺的校准和示值调整。





瑞士制造 钢量块



产品源于欧盟:硬 质合金和陶瓷量块



ISO 3650 套装组 件构成: Mikechex M10: DIN 863 T1 Mikechex M8, M10和 M11: BS 870



材料硬度:特种合 金钢,稳定抗磨损。稳定的硬质合金, 高抗磨损。用稳定 氧化锆制成的陶 瓷,极抗磨损和擦



线性膨胀系数: 钢: (11.5 ± 1.0) x 10.6 K-1硬质合金: $(4.23 \pm 0.1) \times 10^{-6}$ K¹。陶瓷: $(9.7 \pm 0.8) \times 10^{-6}$



最大允许误差:极 限偏差 tg 见 I-5 页



示值偏移范围:公差 t_v见1-5页



最大允许平面度误 差:见1-2页



注意:光学平晶见 I-12页 包含的供应范围:



包装:木盒



识别编号



SCS 校准证书 任何等级的钢量块



任何等级的硬质合 金和陶瓷量块已获 得 UKAS 校准证书







硬质合金













mm

8 块套	長 – Mikechex M8

0651516038	0651526036	0651536037	Κ
0651515038	0651525038	0651535038	0
0651511038	0651521038	0651531038	1
0651512039	0651522038	0651532038	2

带平晶的 8 块套装- Mikechex M8 0651525042

0 0651521042 1 0651522042

10 块套装 - Mikechex M10

0651536036 Κ 0651535037 0 0651531037

0651521037 0651532037 0651522037

带平晶的 10 块套装 - Mikechex M10 0651525041

0651526035

0651525037

0651521041

0651522041

0 1 2

2

2.5 5.1 7.7 10.3 12.9 15.0 17.6 20.2 22.8 25.0

50毫米直径平晶*

75 100

75 100

3.1 6.5 9.7 12.5 15.8 19.0 21.9 25.0

50

50

2 50 毫米直径平晶*

1

22.8 25.0

50 毫米直径平晶*

11 块套装 - Mikechex M11

0651516037

0651515037

0651511037

0651512038

0651515036 0651525036 0651535036 0 0651531036 0651511036 0651521036 1 0651512037 0651522036 0651532036 2

带平晶的 11 块套装 - Mikechex M11 0651525040

> 0651521040 0651522040

* 最大平面误差: 0.125 µm





TESA Mikechex 英制套装量块,

专用于外径千分尺的校准和示值调整。









硬质合金







订货代号









尺寸 in

> 0 130 0.870

1.000

0.105 0.210 0.315

0.710 0.815 0.920

套装组件

8 块套装 - Mikechex E8

0652526023	0652536014	K
0652525023	0652535014	0
0652521023	0652531015	1
0652522023	0652532015	2
10 块套装 - Mikech	nex E10	
0652526022	0652536013	K

0652535013 0652525022 0652521022 0652531014 0652522022 0652532014

11 块套装 - Mikechex E11

0652521021 0652531013 0.130 0.250 0.385 0.500 0.615 0.750 0652522021 0652532013 0.870 1.000 2.000 3.000 4.000

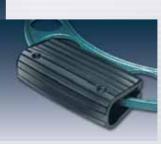
千分尺用热绝缘把手

0

保护框架免于手热传递。







0.420

1.000

0.500 0.605



欧盟制造



标准: BS 4311 第 1 部分 BS 870 用 于所有套装组件



材料硬度: 硬质合 材料數是 · 聚成 · 金稳定抗磨损 金稳定抗磨损 陶瓷类 , 氧化锆极 抗磨损



线性膨胀系数:硬 5年間が示数: 原合金:(4.23 ± 0.1) x 10⁻⁶ K⁻¹ 陶瓷: (9.7 ± 0.8) x 10⁻⁶ K⁻¹



最大允许平面度误 差:见BS 4311第 1 部分



包含的供应范围: 可成套或个别提供



包装:木盒





UKAS 校准证明



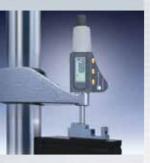
瑞士制造



执行:型号 00140401 或 00140402 铝合金, 黑色阳极硬氧化; No.00160101 到 00160103 模塑, 黑色

千分尺测量头







瑞士制造



标准: DIN 863 T2 Style E)



000 数字间隔: 0.001 mm; 0.0005 in



公/英制转换



材料硬度:硬质合 金端头



测量面: 6.5 mm 直径



螺距: 0.5 mm



最大允许误差: 3 µm



测力: 最大 10 N



注意:其它技术数 据见 B-3 页



数字接口:RS 232 光耦合



识别编号



检验报告附合格证



瑞士制造



标准: DIN 863 T2 (Style E) NF E 11-090



分度值: 0.01 mm; 0.0001 in



材料硬度:硬质合 金端头



测量面: 6.5 mm 直径





最大允许误差: 3 µm



识别编号



合格证

千分尺测量头

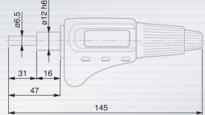
用在测量夹具、坐标测量台、显微镜、机械和其它特殊器具上检查各种位移, 作为一般的构件安装在圆柱形夹紧轴上。



MICROMASTER 型

没有轴锁定装置。







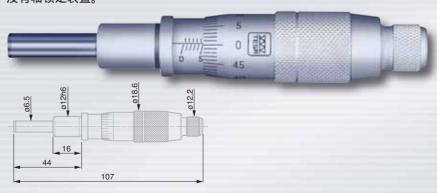
测量范围 直径 mm mm 0 - 30 12h6



30 - 0 12h6 30 - 0 12h6

ISOMASTER AR 型

没有轴锁定装置。





订货代号

00211201



测量范围

mm

0 - 25

直径 mm 12h6



订货代号

00221201



in

0 - 1

测量范围



直径 mm

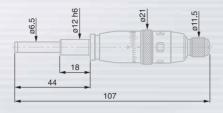
12h6



TESAMASTER AR 型

没有轴锁定装置。







订货代号

00312301



测量范围 mm 0 - 25



直径 mm 12h6



订货代号

测量范围 in 00322301 0 - 1



直径 mm 12h6





标准: DIN 863 T2 Style E)



分度值:游标读数 0.001 mm; 0.0001 in









螺距:0.5 mm



最大允许误差: 2 µm



测力:最大 10 N



识别编号

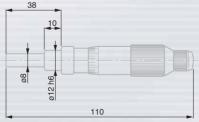


检验报告附合格证

ETALON Basic 基本型

没有轴锁定装置 - 轴不旋转。







订货代号

00219064

00219065

分度值 mm 0.01 0.002



直径 mm 12h6

瑞士制造



标准: DIN 863 T2 (Style E)



模拟示值纵向标 尺: No. 00219065 有游标





🔔 螺距:0.5 mm





测力:最大10 N



包装:塑料容器





测量范围 mm

0 - 25 0 - 25

12h6

深度千分尺





瑞士制造



标准: DIN 863 T2 (Style E) NF E 11-090



分度值:游标读数 到 0.002 mm



材料硬度:硬质合 金端头



螺距: 0.5 mm



最大允许误差: 3 µm



识别编号



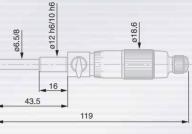
合格证

ETALON 266 千分尺测量头

带轴锁定装置。



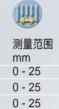




Nº
订货代号
072115942

072115943

072116258









轴 锁定 不具备 具备





标准: DIN 863 T2 (Style T)



数字间隔: 0.001 mm; 0.00005 in



公/英制转换



关键特征:杆不转



材料硬度:测量杆 末端淬硬钢



测量面:测量杆 3 mm 直径



测量范围:30 mm



数字接口:RS 232 输出



螺距: 0.5 mm



最大允许误差: 3 µm 测量单元



包装:塑料容器



识别编号



检验报告附合格证

深度千分尺

套装中提供可互换的测定杆。这些深度杆更换的增量为 30 或 25 毫米,为消除误差,当杆被更换的时候需要调整校正显示。



06060021 测定杆,6个一套组

0 - 180 mm



AQ 系列 ISOMASTER 千分尺

测定杆的增量为 25 个毫米或 1 英寸。



N			ND		
订货代号	测量范围	测量面	订货代号	测量范围	测量面
	mm	mm		in	mm
00211002	0 - 75	50 x 15	00221002	0 - 3	50 x 15
00211003	0 - 150	50 x 15	00221003	0 - 6	50 x 15
00211004	0 - 75	100 x 15	00221004	0 - 3	100 x 15
00211005	0 - 150	100 x 15	00221005	0 - 6	100 x 15





标准:DIN 863 T2 (Style T) NF E 11-097



分度值: 0.01 mm 0.0001 in



材料硬度:淬硬钢 测量杆端头



测量面:3 mm 直 径测量杆,测量基 面见表







最大允许误差: 3 µm



包装:塑料容器



识别编号



膏●合格证







卡尺



→ 标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不 锈钢



▲ 注意:技术数据见 A-9 页

千分尺



WF E 11-095



测量面:硬质合金



注意:技术数据见 B-7页

附加的数据



检验报告附合格证

量具套装









00519089 ETALON 基本套装

组成:







mm

0 - 150



订货代号

00519084

说明

1 ETALON 基本型

游标卡尺

1 ETALON 基本型

00560031

匹配塑料盒



测量范围 分度值

mm

0.05

00119046 外径千分尺

0 - 25 0.01



瑞士制造

卡尺



标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不 锈钢



注意:技术数据见 A-9页

深度脚

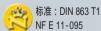


测量面:硬质合金 端头



测量面:75 x 6 mm

千分尺



NF E 11-095



测量面:硬质合金端头



注意:技术数据见 B-6页

附加的数据



检验报告附合格证



TESA 瑞士套装

ETALON 基本套装





00510033 TESA 瑞士套装

组成:













订货代号	m

代号	mm







00510041

00560013

00110101

00560031

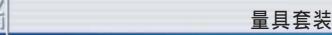
1 TESA SWISSCAL 2

1 匹配的塑料盒

游标卡尺

1 深度测量脚 1 TESA ISOMASTER 外径千分尺

0.02 0 - 1500 - 25 0.01

















00510008

00560013

00110101

00560031











深度脚

千分尺

测量面:硬质合金 端头 注意:技术数据见 B-6页

附加的数据

瑞士制造

标准: DIN 862

材料硬度:淬硬不 锈钢

注意:技术数据见 A-6页

测量面:硬质合金端头

75 x 6 mm

标准: DIN 863 T1 NF E 11-095

/ 测量面:

■ 检验报告附合格证



组成:

订货代号 说明

> 1 TESA CCMA-M 带表卡尺

1 深度测量脚 1 TESA ISOMASTER

外径千分尺 1 匹配的塑料盒



瑞士制造

大十



标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不 锈钢



注意:技术数据见 A-6页

深度脚



测量面:硬质合金端头



/// 测量面: 75 x 6 mm

千分尺



标准: DIN 863 T1 NF E-11095



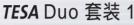
测量面:硬质合金 端头



注意:技术数据见 B-4页









00530020











0 - 150 0.02

0.01 0 - 25



TESA Duo 套装 2





00530021

TESA 套装 2

组成:











0 - 25

测量范围 分度值 mm mm

0 - 150 0.02

0.001



检验报告附合格证



00560031

订货代号 00510008 1 TESA CCMA-M

带表卡尺 00560013 00310001

1 深度测量脚 1 TESAMASTER

外径千分尺 1 匹配的塑料盒





湯 瑞士制造



标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不



▲ 注意:技术数据见 A-3 页

深度脚



测量面:硬质合金 端头



测量面: 75 x 6 mm

千分尺



鈴 标准:DIN 863 T1 NF E 11-095



测量面:硬质合金



注意:技术数据见 B-6页

附加的数据



检验报告附合格证



瑞士制造

卡尺



标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不



注意:技术数据见 A-3页

深度脚

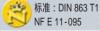


测量面:硬质合金端头



75 x 6 mm

千分尺



测量面:硬质合金端头



注意:技术数据见 B-4页

附加的数据



检验报告附合格证



TESA Duo套装 8







00531101 TESA Duo 套装 8

组成:



00530090

00560013

00110101







订货代号

说明

1 TESA SHOP-CAL capa μ 系统卡尺

1 深度测量脚

00560031



测量范围 分辨力 mm

0 - 150 0.01

不反 灯里 叫		
TESA ISOMASTER		
外径千分尺	0 - 25	0.01





TESA Duo 套装 9





TESA Duo 套装 9 00531102

组成:

00560013

00310001







0.01

订货代号

说明

测量范围 分辨力 mm mm

0 - 150

00530090 1 TESA SHOP-CAL capa µ 系统卡尺

1 深度测量脚

1 TESAMASTER 外径千分尺

0 - 25 0.001

00560031 1 匹配的塑料盒









TESA Duo 套装 11





00531007 TESA 套装 11

组成:

- 27-70			
ND			000
订货代号	说明	测量范围	数字间隔
		mm	mm
00530090	1 TESA SHOP-CAL		
	capa μ 系统卡尺	0 -150	0.01
00560013	1 深度测量脚		
06030010	1 TESA MICROMASTER		
	EASY 外径千分尺	0 - 30	0.001
00560000	1 匹配的朔拟合		



TESA

Duo 套装 12





00531003 **TESA Duo-Set 12**

		000	
说明	测量范围 mm	数字间隔 mm	接口
1 TESA DIGIT-CAL			
capa μ 系统卡尺	0 - 150	0.01	RS 232
1 深度测量脚			
1 TESA MICROMASTER			
IP54 RS 外径千分尺	0 - 30	0.001	RS 232
1 匹配的塑料盒			
	1 TESA DIGIT-CAL capa μ 系统卡尺 1 深度测量脚 1 TESA MICROMASTER IP54 RS 外径千分尺	mm 1 TESA DIGIT-CAL capa μ 系统卡尺 0 - 150 1 深度测量脚 1 TESA MICROMASTER IP54 RS 外径千分尺 0 - 30	mm mm 1 TESA DIGIT-CAL capa μ 系统卡尺 0 - 150 0.01 1 深度测量脚 1 TESA MICROMASTER IP54 RS 外径千分尺 0 - 30 0.001



大十



発 标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不 锈钢



▲ 注意:技术数据见 A-3页



深度脚



测量面:硬质合金端头



测量面: 75 x 6 mm

千分尺



标准: DIN 863 T1 NF E 11-095



测量面:硬质合金 端头



注意:技术数据见 B-3页



SCS 校准证书



瑞士制造

大十



标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不 锈钢



注意:技术数据见 A-3页



■ 检验报告附合格证

深度脚



测量面:硬质合金端头



测量面: 75 x 6 mm

千分尺



标准: DIN 863 T1 NF E 11-095



测量面:硬质合金 端头



注意:技术数据见 B-4 页







瑞士制造



标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不



注意:技术数据见



检验报告附合格证





测量面:硬质合金端头



75 x 6 mm

千分尺



🐫 标准:DIN 863 T1, NF E 11-095



测量面:硬质合金 端头



注意:技术数据见 B-4页



SCS 校准证明



瑞士制造

卡尺



标准: DIN 862



材料硬度:淬硬不 锈钢



注意:技术数据见 A-3页



检验报告附合格证

深度脚



测量面:硬质合金 端斗



测量面: 75 x 6 mm

千分尺



标准: DIN 863 T1



测量面:硬质合金



注意:技术数据见 B-4 页



SCS 校准证明









00531004 TESA Duo套装 13

组成:



订货代号

00560013

06030020











000

mm

0.01

00530200 1 TESA CAL IP65 电子数显卡尺

1 深度测量脚

1 TESA MICROMASTER IP54 外径千分尺

0 - 30 0.001

0 - 150

00560090 1 匹配的塑料盒 TESA Duo 套装 13





00531005



TESA Duo套装 14

组成:



订货代号

00560013

06030010



说明







0.01



0 - 150

00530200 1 TESA CAL IP65

电子数显卡尺 1 深度测量脚

1 TESA MICROMASTER EASY 外径千分尺

0.001 0 - 30

00560090 1 匹配的塑料盒 TESA Duo 套装 14









TESA Duo 套装 15



1 匹配的塑料盒

00560090



十尺



浴 标准:DIN 862



材料硬度:淬硬不锈钢



注意:技术数据见 A-3页



▶ 检验报告附合格证

深度脚



测量面:硬质合金 端头



测量面: 75 x 6 mm

千分尺



标准: DIN 863 T1 NF E 11-095



测量面:硬质合金



▲ 注意:技术数据见 B-3页



🕦 SCS 校准证明